

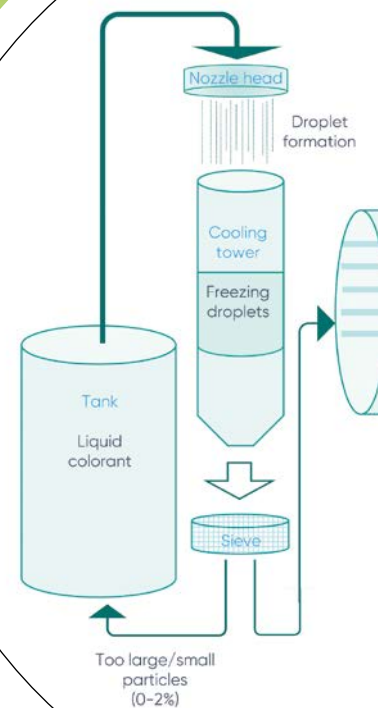


VAN LINKS NAAR RECHTS: **BARRY MISQUITTA** (VIBRANTZ PRESIDENT OF COLOR SOLUTIONS), **MICHAEL WILSON** (VIBRANTZ CEO), **MARTIJN KUNNEN** (VIBRANTZ DIRECTOR OF COMMERCIAL EMEA AND GLOBAL STRATEGY COLORANTS) EN **HANS VERHEIJEN**, BURGEMEESTER VAN SITTARD.

VIBRANTZ START BOUW NIEUWE PRODUCTIE- FACILITEIT VOOR PEARLS

Het van oorsprong Amerikaanse bedrijf Vibrantz Technologies gaf 10 september het startsein voor de bouw van een nieuwe productiefaciliteit in Sittard.

Hier zal naar verwachting vanaf begin 2026 de productie plaatsvinden van Pearls: een innovatieve oplossing voor het tinten van watergedragen verven. Martijn Kunnen, Director of Commercial EMEA & Global Strategy Dispersions bij Vibrantz, vertelt over het proces van idee naar uitvoering: "Het idee was simpel, de reis uitdagend, maar het is ons gelukt."

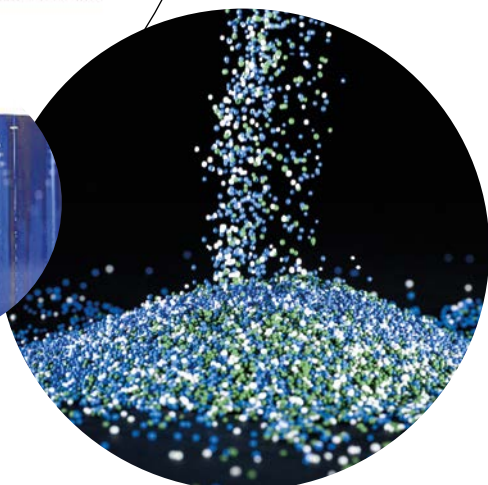
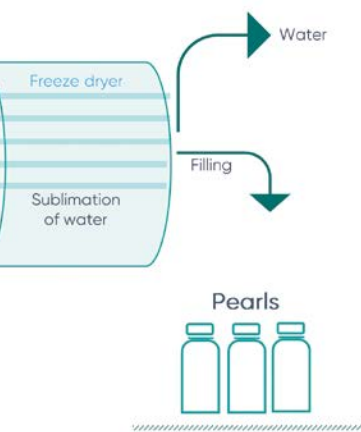


TINTEN WATERGEDRAGEN VERVEN BEDACHT BIJ KOFFIEMACHINE

TEKST: SABINE BISON
FOTO'S: VIBRANTZ/BISONDER PRODUCTIES

Vibrantz Technologies ontwikkelde Pearls als een milieuvriendelijke en kostenefficiënte oplossing voor het tinten van watergedragen verven. De gekleurde bolletjes bevatten geen oplosmiddel, geen biociden en minder additieven. Volgens Vibrantz is Pearls het eerste en enige droge tintsysteem dat klanten zowel volumetrisch als gravimetrisch kunnen doseren om de gewenste kleuren te creëren.

Het idee voor Pearls ontstond twaalf jaar geleden, naast de koffiemachine. "Samen met collega's Jeroen Hofman en Peter Thommassen fantaseerde ik over een totaal nieuwe manier om watergedragen verven te kleuren," vertelt Kunnen. "Ons idee was zo afwijkend dat we besloten het onderzoek in het geheim in de kelder van ons kantoor in Finland uit te voeren, en niet in Nederland. We bedachten zelfs een codenaam: Tula."



'Ons idee was zo afwijkend dat we besloten het onderzoek in het geheim uit te voeren'

Slechts een select groepje mensen had toegang tot de onderzoeksräume. Na uitvoerige tests en evaluaties kwam Thommassen op een gegeven moment met een monster en de woorden: 'het werkt!'. Kunnen ging er vervolgens de markt mee in. Door Pearls in een glas water te roeren, waardoor het water kleurde, wist hij klanten te enthousiasmeren voor de potentie van deze innovatie.

Vroege adaptatie en productontwikkeling

Een andere uitdaging was om het management te overtuigen om miljoenen te investeren zonder klanten en slechts een monster om de markt te interesseren. "We bedachten het 'early adaptor concept' en werkten samen met partijen die in het product geloofden," zegt Kunnen. Een engineer kwam bij het team om de dispensers voor de Pearls mede te ontwerpen. Het bedrijf zette in de bestaande fabriek in Sittard een kleinschalige productielijn op voor de eerste batches. De eerste Pearls-dispensers kwamen in 2022 op de markt.

Pearls bieden volgens Kunnen een eenvoudig en onderhoudsarm kleurenmengsysteem. Naast de voordelen van geen biocides en oplosmiddel, hebben de Pearls een lange houdbaarheid van minimaal vier jaar. De dispenser werkt zonder slangen, pompen en roerwerken. Dit leidt tot lagere kosten en snellere service in de winkel, omdat de medewerker de dispenser zelf kan onderhouden.


Wereldwijde ambities

De nieuwbouw in Sittard is de eerste stap in een wereldwijde uitbreiding, met faciliteiten gepland in Amerika en andere regio's. Het nieuwe pand komt naast de bestaande colorant fabriek van Vibrantz. Behalve een grootschalige productieinstallatie komt er ook ruimte voor onderzoeks- en ontwikkelingslaboratoria.

"We bouwen de eerste fabriek in Nederland omdat we de Pearls hier doorontwikkelden", licht Kunnen toe. "En we lanceren de technologie eerst op de Europese markt."

De voorbereidingen zijn gestart om ook in Amerika een fabriek te bouwen. Vibrantz streeft er volgens hem naar om wereldwijd vier productiefaciliteiten voor de Pearls-technologie te realiseren. De onderneming investeert ongeveer 18 miljoen euro in de nieuwe fabriek in Nederland en heeft een jaarlijkse productiecapaciteit van 1,2 miljoen liter.

Kunnen blikt terug: "Het was een dynamische periode met veel uitdagingen. Maar nu zijn we klaar om op te schalen en kunnen we zeggen: het is ons gelukt."



Why **only** recycle, **reuse too!** With our circular packaging solutions (CIPACKS) we help you to close the circular loop together. We offer you a total solution for your company to change to a circular economy through reuse when possible, recycle when not and use these materials for the production of new circular packaging.

 **EuroMouldings**
PART OF AST



SENS INTERCLEAN
PART OF AST

We are part of AST Kunststoffverarbeitung GmbH. Please visit our websites for more information:
cipacks.com | euromouldings.com | sandermangroup.com | ast-kanister.de



Measure what you see.

New!

byko-visc-familie

De juiste viscositeitsmeter voor uw toepassing

De byko-visc familie biedt de perfecte oplossing voor viscositeitsmetingen bij kwaliteitscontrole. Voor veel toepassingen is een viscositeitsmeter met spindels zoals de byko-visc RT de gevestigde standaard. De byko-visc DS is uitermate geschikt om architecturale verven volgens ASTM D562 te meten. Onze nieuwe byko-visc CP Cone & Plate viscositeitsmeter maakt de nauwkeurige bepaling van de absolute viscositeit van kleine monsters mogelijk. Dankzij hoge shear rate van de CP heeft u de mogelijkheid om een betrouwbare voorspelling van de viscositeit van uw product te maken.

www.byk-instruments.com

A member of **ALTANA**

BYK