



‘Voor onze leden
is dit een zeer
belangrijk stuk
wetgeving’

NOG TOT EIND 2023 OM ARIE-PROOF TE ZIJN

De ARIE-plicht roept

Sinds 1 januari geldt voor een aantal bedrijven dat met gevaarlijke stoffen werkt de verplichting van een aanvullende RIE, kortweg ARIE. Naar verwachting vallen veel bedrijven uit de verf- en drukinktindustrie eronder. Het vaststellen van de ARIE-plicht vergt veel uitzoekwerk en documentatie. De VVVF biedt hulp.

TEKST: PIETER VAN DEN BRAND
FOTO: BISONDER PRODUCTIES

De Nederlandse industrie is inmiddels vertrouwd met de risico-inventarisatie en -evaluatie (RI&E). Ook de leden van de VVVF, blijkt uit Coatings Care: alle leden hebben een RI&E van gemiddeld twee jaar oud. Deze wettelijke verplichting houdt in dat een bedrijf schriftelijk moet vastleggen hoe het de gevolgen van eventuele risico's op de werkvloer beheerst. De RI&E bestaat uit een inventarisatie van de gevaren en risicobeperkende maatregelen, een evaluatie van de risico's (hoe groot zijn ze?) en een plan van aanpak. Voor bedrijven die werken met gevaarlijke stoffen geldt sinds 1 januari van dit jaar de plicht van een aanvullende RI&E, kortweg ARIE. Voor ARIE-plichtige bedrijven gelden zwaardere eisen dan de standaard RI&E. Zo moeten ze een veiligheidsbeheersysteem en een intern noodplan hebben. Bedrijven hebben tot 1 januari 2024 om aan deze eisen te voldoen.

Hamvraag

De hamvraag voor bedrijven op dit moment is: ben ik ARIE-plichtig of niet? En dat is best wel een puzzel, weet projectleider duurzaamheid Jeroen Hagman van de VVVF. Vanuit VVVF's Expertgroep Veiligheid Voorop volgt hij de ARIE-regelgeving al geruime tijd. "In de vorige eeuw gold al een soort van ARIE-verplichting. Het is een Nederlandse vondst, in Europa kent men zo'n verplichting niet." De wens om meer in lijn te zijn met het Europese beleid leidde in 2010 tot het voornemen van het toenmalige kabinet om de ARIE-plicht af te schaffen. Na verzet van onder meer de Raad van State werd het een wetsherziening, die begin dit jaar van kracht is geworden. De kern van de herziening: meer bedrijven zullen onder deze regelgeving gaan vallen. Maar hoe kom je daar dus achter?

JEROEN HAGMAN,
PROJECTLEIDER DUURZAAMHEID VVVF:

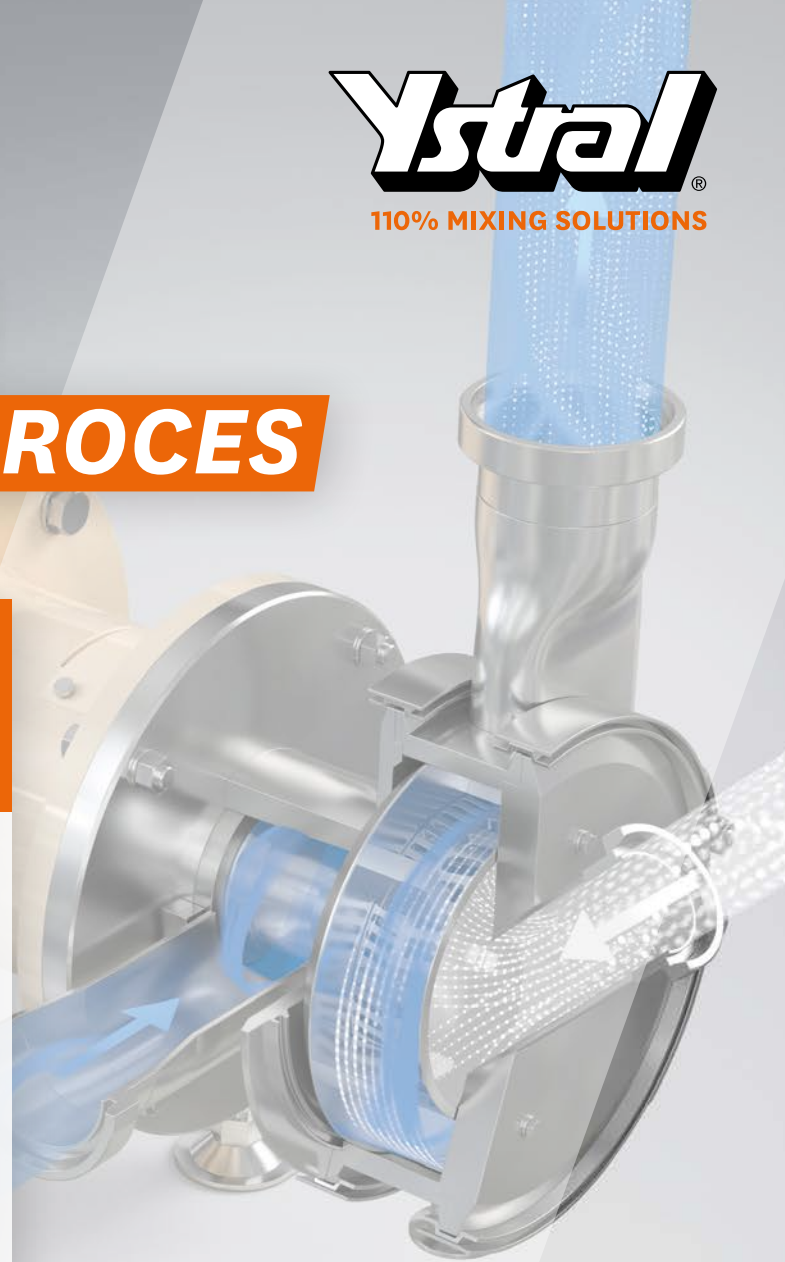
'Het probleem is dat in de ARIE-wettekst alleen maar gevaars-categorieën staan'

"Voorheen was de rekenmethode om te bepalen of je onder de ARIE-plicht viel erg lastig", vertelt Hagman. "In de herziene regelgeving is gekozen voor drempelwaarden per gevaarsindeling, gemiddeld zo'n 30 procent van de BRZO-waarden, zodat je als

HEROVERWEEG UW PRODUCTIEPROCES

Maximale toegevoegde waarde door optimale proces apparatuur voor de verf- en drukinktindustrie:

- ∞ Duidelijk kortere procestijden
- 🕒 Reproduceerbaar hogere product kwaliteit
- 👣 Hoge output op een kleine foot print
- ⚡ Lagere energiekosten per ton geproduceerd product
- 📦 Vermindering van grondstoffen verbruik



110% MIXING SOLUTIONS VOOR UW PROCES.

bedrijf makkelijker kunt zien of je onder de verplichting valt of niet. Als je boven een bepaald tonnage zit, val je onder ARIE. Voor elke categorie van gevaarlijke stoffen is dat getal anders”, laat hij op een waslijst van stoffen op het beeldscherm van zijn pc zien. Op de lijst staan veel gevaarsindelingen die relevant zijn voor de verf- en drukinktindustrie, stoffen die de industrie in haar processen gebruikt of verpakt in opslag heeft staan. “Let wel”, licht Hagman toe, “bij dit laatste gaat het om stoffen die in jouw bedrijf aanwezig kunnen zijn. Dus als je een opslagtank van bijvoorbeeld 10 ton hebt staan, dan moet je 10 ton rekenen, ook als hij nooit meer dan 5 ton van die stof bevat.”

H-zinnen

Vaststellen of je als bedrijf ARIE-plichtig bent, is echter in de praktijk nog steeds niet eenvoudig. “Het probleem is dat in de ARIE-wettekst alleen maar gevaarscategorieën staan”, legt Hagman uit. “Voor een bedrijf is het heel lastig om aan de hand van de gevaarlijke stoffenlijst die in het bedrijf aanwezig is, te beoordelen of ze wel of niet boven de drempelwaarde zitten. Voor elke stof zou een bedrijf dan namelijk het informatieblad van de betreffende stof erbij moeten pakken. En dat is een monnikenwerk, want bedrijven hebben veel verschillende stoffen in huis.” Het koppelen van H-zinnen (met de ‘H’ van ‘Hazard’) zou echter uitkomst bieden. De H-zinnen – een standaard in de industrie – moeten op alle verpakkingen van gevaarlijke stoffen of mengsels voorkomen (met bijbehorend pictogram). De gevarenaanduiding H314 is bijvoorbeeld: ‘Veroorzaakt ernstige brandwonden’. De VVVF (verf- en inktproducenten) heeft nu samen met de VLK (lijm- en kitfabrikanten) een koppeling gemaakt tussen het register van H-zinnen en de stoffenlijst in de ARIE-regelgeving. “Bedrijven kunnen zo meteen zien of ze wel of niet boven de ARIE-drempelwaarde zitten.”

Grote behoefte

Hagman verwacht dat de koppeling die de beide brancheorganisaties aanreiken, in een grote behoefte onder bedrijven zal voorzien. Belangrijk om te weten, geeft hij aan, is dat bedrijven die met hun stoffen weliswaar onder de drempelwaarden vallen, toch ARIE-plichtig kunnen zijn. “Als je bijvoorbeeld voor meerdere stoffen op de ARIE-stoffenlijst op tachtig procent van de drempelwaar-



de zit, moet je een soort van sommatieregel toepassen en kun je bij elkaar opgeteld toch ARIE-plichtig zijn.” Bedrijven zullen dat in eerste instantie allemaal zelf moeten uitrekenen. Alle stoffen moeten ze met de tonnages op een Excel-formulier bij de Arbeidsinspectie opgeven, zodat deze weet dat het bedrijf ARIE-plichtig is.

“Bedrijven moeten dat zelf melden”, zegt Hagman, die voorziet dat veel bedrijven uit de chemische maakindustrie onder de ARIE-plicht zullen vallen. “Voor onze leden is dit een zeer belangrijk stuk wetgeving. Alleen voor leden die grotendeels watergedragen verven en inkten produceren zal de impact minder groot zijn”, vertelt Hagman.

Voor bedrijven die onder de ARIE-plicht vallen, heeft de VVVF het bestaande veiligheidsbeheerssysteem aan de ARIE-regelgeving aangepast. “Dit veiligheidsbeheerssysteem was behoorlijk uitgebreid en meer gericht op BRZO-bedrijven. Onze insteek is het systeem voor ARIE zo lean & mean mogelijk te maken”, zegt Hagman. “In plaats van de bestaande theoretische handleiding willen we naar praktische voorbeelden toe, waarbij leden zo min mogelijk zelf hoeven uit te vinden. Daar zijn we nu mee bezig.” Overigens, geeft hij nog mee, vereist het inrichten van een veiligheidsbeheerssysteem de nodige arbo-deskundigheid. De ARIE-wetgeving en de bijbehorende verplichtingen komen in oktober uitgebreid aan bod tijdens de jaarlijkse VVVF/VLK-bijeenkomst Veilig Werken & Wetgeving.

Invicta.
Join us at
the top.



Our new **MicroMedia Invicta** brings you a step-change in bead mill technology, with 25% higher efficiency, 50% higher productivity and 100% higher flow rate capability.



Sounds interesting? Get in touch.
grinding.dispersing@buhlergroup.com



Kom een praatje maken!
ECS 2023, Nürnberg, Duitsland
28-30 Maart, Hal 3A, Stand 124

“Touch the color” met color2view

De revolutie in kleurmetingen

De nieuwe color2view is uw “objective eye” om de totale kleurindruk te evalueren:

45 °c:0° Geometrie – 20° & 60° Glans – Ingebouwde fluorimeter om lichtechtheid te voorspellen – Jetness

De nieuwe color2view is gericht op eenvoudige en intuïtieve bediening – een ongekende gebruikerservaring:

Kleurentouchscreen zoals op uw smartphone – Slimme sample houder – Geïntegreerde standaardopslag – Verwisselbare meetopeningen

De nieuwe color2view heeft superieure technische prestaties om een wereldwijd QC-kleurensysteem op te zetten:

Digitale uitwisseling van standaarden tussen draagbare en benchtop modellen zonder extra fysieke meting.