

VERF & INKT #71

Magazine van de Vereniging van Verf- en Drukinktfabrikanten VVVF | juni 2024

JAKOB HUISMAN: 'MET ONDERSTEUNEND OVERHEIDS-
BELEID KUNNEN WE NOG VEEL MEER RECYCLEN' 16 **START**
CAMPAGNE: SPOEL VERF NOOIT DOOR DE GOOTSTEEN! 20
VVVF PUBLICEERT BRANCHEDOCUMENT VOOR DE NIEUWE
ARIE-REGELING 24 **DIRECTEUR ERIK WEGH VAN INTERCHEM**
OVER VERFRECYCLING 32

The Perfect Mix

Eskens Process Solutions, Kwaliteit en Service

Sterke merken, een ervaren team en een efficiënte service
zijn de ideale mix voor een waardevol partnership

WILHELM NIEMANN
MASCHINENFABRIK

WAB



ESKENS
PROCESS SOLUTIONS

16



**‘MET ONDERSTEUNEND
OVERHEIDSBELEID KUNNEN WE
NOG VEEL MEER RECYCLEN’**

Het van oorsprong Duitse bedrijf en een internationale speler in de recyclingbranche PreZero haalt in Nederland jaarlijks ongeveer 100.000 ton gevaarlijk afval op. Meer dan de helft van het ingezamelde gevaarlijke afval wordt gerecycled, hergebruikt of nuttig toegepast. Dat zou nog veel meer kunnen zijn als de sector op ondersteunend overheidsbeleid zou kunnen rekenen, stelt Jakob Huisman, Value Chain Directeur Gevaarlijk Afval PreZero Nederland.



28

**NU BLIJKT DE KRACHT VAN
DE VERENIGING**

De aanvullende risico-inventarisatie en -evaluatie (ARIE-regeling) is in 2023 herzien. Sindsdien vallen extra bedrijven in Nederland onder de regels, die arbeidsongevallen met gevaarlijke stoffen moeten voorkomen. Samen met de VLK, de brancheorganisatie voor lijm en kit, richtte de VVVF een projectgroep op voor de leden die hiermee te maken hebben.



BAUCH & MÜLLER WERBEAGENTUR GMBH

with optional
UN APPROVAL

Maximum resource conservation – highest quality & safety

SCHÜTZ GREEN LAYER is our eco-friendly, next-generation packaging. Only high-quality SCHÜTZ recycle from our own global recycling programme is used to make the middle layer of the inner bottle, increasing the proportion of recycled plastic to as much as 68%. This allows us to conserve natural resources and further improve the CO₂ footprint of our packaging.

Find out more at www.schuetz-packaging.net



SCHÜTZ (Benelux) B.V.
Westelijke Randweg 23
Haven 0413
NL-4791 RT Klundert
Telefoon +31 168 334 600
info1benelux@schuetz.net
www.schuetz.net/benelux

20

DRUKTE BIJ SCHADEHERSTEL- BEDRIJVEN DOOR SLIMMERE AUTO

De schadeherstelbranche is een belangrijke afzetmarkt voor coatings. Wat zijn de laatste trends in de sector waar elektronica steeds belangrijker wordt? Verf & Inkt Magazine vroeg het aan branchemanager Stephan Griffioen en afdelingsvoorzitter schadeherstel Toine Beljaars van BOVAG. "Duurzaamheid is eigenlijk de belangrijkste trend voor autolakken."



SPOEL VERF NOOIT DOOR DE GOOTSTEEN!

De verfproducenten en de bouwmarkten lanceerden in april de publiekscampagne 'Spoel verf nooit door de gootsteen!'. De campagne moet consumenten er meer bewust van maken hun verfmaterialen nooit onder kraan af te wassen. Wat nog vaak gebeurt, blijkt uit onderzoek.

24

7 VOORWOORD MARLIES VAN WIJHE

Met hart en ziel

8 PROJECT

PPG levert verfsysteem voor megapompen in Afsluitdijk

11 NWS/SECTOR

Selectie van nieuws en ontwikkelingen in de verf- en drukinktsector

33 GASTCOLUMN

Dr. ir. Martijn Zieverink, lector van het lectoraat Biobased Transitie van Centre of Expertise MNEXT

34 BEROEP IN BEELD

Leerling-schilder Stef Olimulder vertegenwoordigt Nederland bij WorldSkills finale

40 NWS/VVVV

Nieuws en service van de vereniging

45 PODIUMPAGINA'S

Bedrijven presenteren nieuwe producten en diensten voor de sector

OP DE COVER:

Bezoekers van Schiphol zullen het misschien herkennen: de WTC kunstvijver met enorme 'drijvende' gekleurde glazen bollen van de Amerikaanse glasblazer en kunstenaar Dale Chihuly. De oude afdichting van de kunstvijver was versleten en de opdrachtgever wilde een nieuwe in het zwart. Daarom is voor dit project een zwart Tri-flex-systeem geproduceerd. Zo kon de applicateur het kunstwerk volgens het oorspronkelijke ontwerp afdichten.



WWW.TRIFLEX.NL

VERPAKKINGSEMMEERS VAN 100% GERECYCLED KUNSTSTOF (PCR)



WAT ZIJN DE VOORDELEN?

- GEEN TOEPASSING VAN FOSSIELE GRONDSTOFFEN
- VEEL LAGERE CO2 UITSTOOT
- STIMULANS DUURZAAM INKOPEN BINNEN UW BEDRIJF



UITPROBEREN? DAT KAN!

Scan de QR-code en vraag een gratis sample pakket aan via onze website!



**DIJKSTRA
PLASTICS**



MET HART EN ZIEL

Regelmatig komen er zaken langs, waarvan ik denk 'moet dat nou zo' maar ook net zo vaak 'oh, dat is leuk'. Neem nu het interview in deze editie met de pas 16-jarige Stef Olimulder. Hij bereikte in maart de finale van het NK Schilderen in Den Bosch en zette zich daar twee dagen vol verve in om een keur aan opdrachten af te werken.

De wand die hij beschilderde als ode aan het 100-jarig bestaan van de Bossche Bol was dan ook een fraai staaltje vakmanschap. Hij werd er niet voor niets Nederlands kampioen mee, zodat hij in september af mag reizen naar de WorldSkills in Lyon, ook wel het WK voor beroepen genoemd. Gezien de grote behoefte aan praktisch opgeleide mensen groeit de populariteit van het evenement gestaag.

Rick Rekers, voormalig Nederlands kampioen schilderen en zijn leermeester bij schildersbedrijf Hemmer, helpt hem bij de voorbereiding. Altijd weer inspirerend om te lezen hoe mensen zoals Rick zich met hart en ziel inzetten om hun kennis, kunde en vakmanschap over te dragen.

De nieuwe ARIE-regeling valt voor mij in de categorie 'moet dat nou zo'. De Aanvullende Risico-Inventarisatie en -Evaluatie, kortweg ARIE, is in 2023

herzien. Hierdoor valt een deel van onze bedrijven er ineens onder. Deze regeling introduceert zware Seveso-verplichtingen, veelal administratief van aard, voor mkb-bedrijven die gevaarlijke stoffen opslaan die ver onder de BRZO/Seveso-drempelwaarden liggen. De VVVF startte een project voor de ledenbedrijven die nu aan deze regeling moeten voldoen. Dat verloopt goed en we zijn op track om te kunnen zeggen dat heel onze branche ARIE-compliant is, blijkt uit het artikel in deze uitgave.

In de categorie 'dat is leuk', valt een ander VVVF-project. De brancheorganisatie zette een campagne op om consumenten te informeren dat ze kwast en rollers niet schoon moeten spoelen onder de kraan. De VVVF zocht hiervoor samenwerking met bouwmarkten en de afgelopen maanden is gezamenlijk gewerkt aan het campagnemateriaal. Dat is inmiddels uitgerold. Medio april ging de campagne van start, die in ieder geval een jaar loopt in de bouwmarkten en op social media. Bekijk de posters en posts in het artikel in dit nummer.

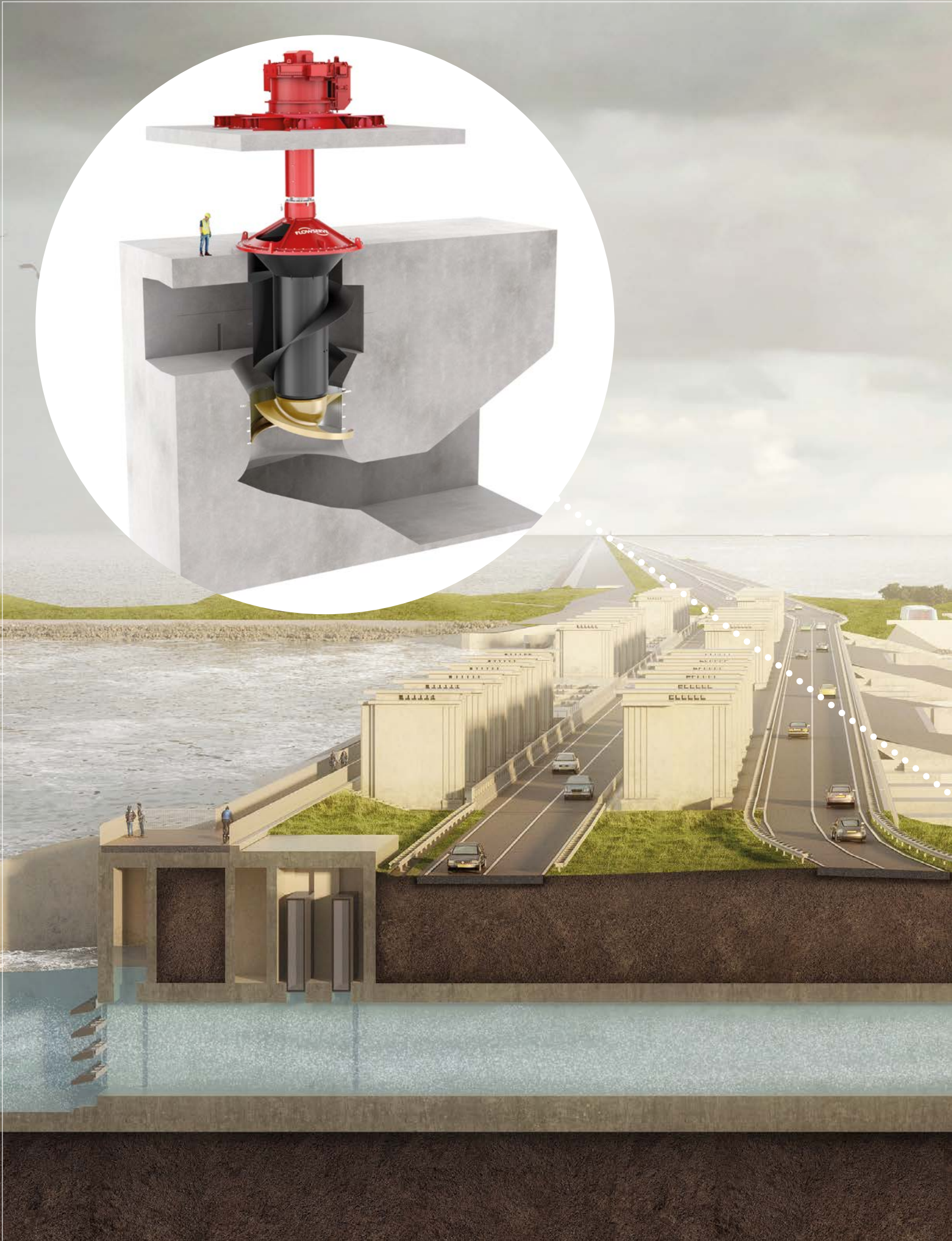
Een positieve ontwikkeling is de toegenomen aandacht voor circulariteit. Zo vertelt Jakob Huisman, Value Chain Directeur Gevaarlijk Afval bij PreZero, in een interview dat het bedrijf in Nederland jaarlijks ongeveer 100.000 ton gevaarlijk afval, waaronder verfresten, ophaalt. Meer dan de helft van het ingezamelde gevaarlijke afval wordt gerecycled, hergebruikt of nuttig toegepast. Dat zou volgens hem nog veel meer kunnen zijn als de afvalsector op ondersteunend overheidsbeleid zou kunnen rekenen.

InterCheM in Beuningen laat zien dat het ook anders kan. Het bedrijf heeft volgens directeur Erik Wegh een succesvolle businesscase in verfreycling. Verfresten zijn meer dan welkom bij de verfreycler die volop samenwerkt met afvalinzamelaars en verfbedrijven.

Deze editie komt net uit voor de zomerperiode. Een moment om er eens helemaal tussenuit te gaan en tot rust te komen. En wellicht met een schilderbeurt de boel weer op te frissen, mooi te maken en verduurzamen.

Ik wens u alvast een fijne zomervakantie!

Marlies van Wijhe,
voorzitter VVVF

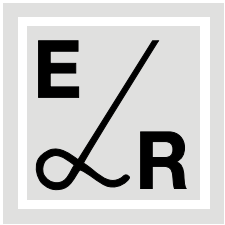


PPG LEVERT VERFSYSTEEM VOOR MEGAPOMPEN IN AFSLUITDIJK

Bouwconsortium Level (BAM, Van Oord, Rebel en Invesis) bouwt in opdracht van Rijkswaterstaat bij Den Oever één gemaal met twee pompgroepen met elk drie gigantische pompen van Flowserve Corporation. Het gemaal en de nieuwe spuigroepen zorgen ervoor dat Rijkswaterstaat de komende decennia voldoende water uit het IJsselmeer kan afvoeren. Elke pomp is ongeveer 12 meter hoog en kan het water maximaal 3,4 meter hoog oppompen. Ze zijn gemaakt van aluminium-brons en staal en wegen 90 ton per stuk. Dankzij deze specificaties kan het gemaal zelfs bij extreme weersomstandigheden voldoende water de Waddenzee in pompen. Als het nodig is, voert deze op vol vermogen 275.000 liter water per seconde uit het IJsselmeer af. Met de visinstroom wordt ook rekening gehouden: visvriendelijke pomphydraulieken worden toegepast. En dankzij de enorme afmetingen van de pompwaaier met een diameter van 460 centimeter kan 99 procent van de vissen ongehinderd door de pomp gaan en zo levend vanuit het IJsselmeer naar de Waddenzee zwemmen. Bovendien komt er een vismigratierivier bij Kornwerderzand. Die moet ervoor zorgen dat trekvis eind 2025 24/7 tussen zoet en zout water kunnen zwemmen. PPG leverde het verfsysteem voor zowel de binnenzijde als de buitenzijde, dat de pompen voor minimaal 25 jaar gaat beschermen tegen de klimatologische omstandigheden. De buitenzijde is zelfs voorzien van een anti-fouling coating, om de pompen te beschermen tegen aangroei van zeeleven.

WWW.PPG.COM / WWW.PPGPMC.COM
BEELD: LEVEL

PROJECT



E & R B.V.

Proven Excellence.

NETZSCH Alpha® NEOS de nieuwe standaard!



Al meer dan 40 jaar uw vertrouwde partner in procesmachines voor de verf- en inkt industrie.



Samen met onze partners NETZSCH Feinmahltechnik GmbH en J. De Vree & Co N.V. bieden wij innovatie disperseersystemen, parelmolens, mengmachines, afvulmachines & turnkey projecten voor de verf- & inkt industrie.

Optimaal dispergeren, malen, mengen en afvullen. Hogere productiviteit. Kortere omsteltijden. Besparen op energie, koelwaterverbruik en onderhoud.

Wij vertellen u er graag meer over!



DEVREE DEVREE

er-bv.com

NETZSCH
Proven Excellence.

AKZONOBEL INVESTEERT MILJOENEN IN ONDERZOEKSLABS IN SASSENHEIM

AkzoNobel investeert acht miljoen euro in twee nieuwe onderzoekslaboratoria op de locatie Sassenheim. De verfproducent opende hier onlangs een polymeerlaboratorium dat ruimte biedt aan vijftien wetenschappers. Binnenkort start de bouw van een technologiecentrum voor poedercoatings. Het polymeerlaboratorium richt zich voornamelijk op de ontwikkeling van meer duurzame polymeertechnologieën en nieuwe coatings om de ambitie van AkzoNobel te ondersteunen om de CO₂-uitstoot over de hele productieketen tegen 2030 te halveren. De locatie Sassenheim huisvest op dit moment al de grootste R&D-teams in Europa voor de onderdelen decoratieve verf en automobiel- en speciale coatings van het bedrijf.

www.akzonobel.com

SUCCESSVOLLE EUPIA-CONFERENTIE IN AMSTERDAM

EuPIA organiseerde in april in Amsterdam de jaarlijkse conferentie voor de Europese drukinktindustrie. De directeuren van de nationale brancheorganisaties, waaronder Jaitske Feenstra van de VVVF, namen deel aan verga-

deringen. De Europese drukinktindustrie stond woensdagmiddag centraal. Op donderdagochtend bespraken de directeuren onderwerpen die spelen in de Europese verfindustrie. De nieuwe EuPIA-directeur, Cornelia Tietz, sprak als eerste op de conferentie en blikte terug op de EuPIA-activiteiten in 2023. Alfred Otero (Sun Chemical) en Tim Gray

(Flint) gaven een update over de statistieken van de drukinktindustrie. De aansluitende presentatie van Stephen Hill (Smithers) over trends en verwachtingen, sloot hier perfect op aan. De neerwaartse ontwikkeling in de afzet van drukinkt zet zich nog steeds door, de afzet in de verpakkingsector blijft vrij stabiel.

www.eupia.org

GREEN CHEMISTRY CAMPUS ZOEKT NIEUWE AANDEELHOUDERS

De Green Chemistry Campus in Bergen op Zoom zoekt nieuwe aandeelhouders. De gemeente Bergen op Zoom, de provincie Noord-Brabant en ontwikkelmaatschappij REWIN trekken zich namelijk terug als aandeelhouder. Interim-directeur Jeroen de Lange meldt dat het afgelopen jaar veertig bedrijven zijn

toegetroten. Ander positief feit is dat de Campus het afgelopen jaar voor het eerst in het twaalfjarig bestaan een kleine winst heeft geboekt. "We hebben twaalf miljoen subsidie om de komende drie jaar projecten uit te voeren. Een mooi voorbeeld voor de verfindustrie is het BIO-CAPP-project", aldus De Lange. Het project startte in juni 2023 met zes partners uit Vlaanderen en Nederland. Doel van BIO-CAPP is om de komende

drie jaar duurzame chemische bouwstenen te ontwikkelen en toe te passen in producten voor onder meer de verfsector. De toepassing van deze bio-aromaten maakt de producten niet alleen duurzamer, maar zorgt ook voor premium eigenschappen. Zo draagt BIO-CAPP bij aan de transitie naar een circulaire economie. Het project heeft een totaalbudget van 4,3 miljoen euro.

www.greenchemistrycampus.com



AXALTA ONDERSTEUNT KLANTEN BIJ VERDUURZAMING

Axalta Refinish ondersteunt de klanten bij hun duurzaamheidsdoelen met een pakket aan producten en tools, genaamd BELEAF. Adviesbureau PwC constateerde in 2022 dat 77

procent van de mensen tijdens de beslissing van wie ze kopen wordt beïnvloed door de milieuprestaties van het desbetreffende bedrijf. Axalta Refinish zet dan ook vol in op verduurzaming, voor het eigen bedrijf én voor de klanten. Een voorbeeld is de Fast Cure Low Energy-technologie, die

zowel temperatuur als omgevingsvochtigheid gebruikt om het droogproces te versnellen. Hierdoor vermindert het bij de schadehersteller de uitstoot, het energieverbruik (elektriciteit tot 49 procent en gas tot 57 procent) en het materiaalverbruik tot 25 procent.
www.axalta.com



VVVF VERWELKOMT ERBSLÖH ALS BUITENGEWOON LID

De Benelux-organisatie van C.H. Erbslöh sloot zich in april aan bij de VVVF als buitengewoon lid. Het bedrijf is in 1876 opgericht en levert een uiteenlopend aanbod aan grondstoffen aan de verf- en drukinktsector en de lijmindustrie. Het concern is bovendien actief in waterzuivering, kunststofindustrie en de levensmiddelensector. Naast de levering van grondstoffen, biedt C.H. Erbslöh ook een scala aan diensten, zoals inhoudelijk advies. Het bedrijf is ISO 9001:2008 gecertificeerd en neemt deel aan het Responsible Care-programma van de chemische industrie.

<http://dev.cherbsloeh.com/nl>

C.H.Erbslöh
1876

VAN WIJHE OPENT DEUREN VOOR GIRLS DAY

Een groep jonge meiden van Basisschool De Sprankel uit Zwolle bezocht 11 april in het kader van Girls' Day Koninklijke Van Wijhe Verf. Girls' Day is een initiatief van VHTO Expertiscentrum genderdiversiteit in bèta, techniek en IT om meiden kennis te laten met bètavakken. Ze volgden onder meer de workshop 'Het Verfexperiment'. Ook werd het proces van het maken van verf en het effect van verschillende grondstoffen op de uiteindelijke verf duidelijk. De groep 8-leerlingen namen ook een kijkje achter de schermen bij het Kleurenser-



vice, waar de invloed van kleur werd toegelicht. Ze mochten ook zelf een kleur inmeten en mengen. Ook bezochten ze de afdeling Research & Development, waar de verven en lakken

van onder andere Wijzonol worden ontwikkeld en verbeterd. Het laatste onderdeel van het programma was een Meet & Greet met Marlies van Wijhe.
www.vanwijheverf.nl

FOETH

REUSE TO REDUCE

Circulariteit staat bij ons op 1.

Procesmachines worden nog steeds weggedaan wanneer ze overbodig zijn geworden en dat vinden wij zonde. In het hergebruiken van deze machines zit nog zo veel waarde én het is beter voor het milieu.

Heeft u al overwogen om te kiezen voor een tweedehands machine? Ontdek de vele voordelen van een machine van Foeth:

- ✔ **Grootste voorraad - meeste keus**
- ✔ **Machines zijn direct leverbaar**
- ✔ **Betrouwbare en bewezen kwaliteit**
- ✔ **Inruil en verkoop aan Foeth mogelijk**

Daarnaast voorkomt de inzet van een gebruikte machine de uitstoot van 4,43 ton CO₂ die vrijkomt bij de productie van een nieuwe!



Let's
reuse to reduce

PREMIUM KWALITEIT MACHINES



2800+ ITEMS OP VOORRAAD



VOLLEDIG GETEST EN GEREVISEERD



TECHNISCHE EXPERTISE EN SUPPORT





Up to 100% recycled material. 100% spectacular.

An important step for the circular economy.
Take action!



Are you ready?
Scan the QR code now and find out
more about the Jokey Eco Concept!

Packaging Done Wisely.



SCHILDERS IN HET ZONNETJE GEZET TIJDENS 21STE NATIONALE SCHILDERSDAG

Sigma Coatings organiseerde 3 april voor de 21e keer de Nationale Schildersdag. De schilders die dagelijks voor dag en dauw opstaan om ons land mooier te maken en te beschermen werden in het zonnetje gezet. Zo gingen medewerkers van de PPG-kantoren samen met collega's uit de buitendienst, bij ze langs. Ook vertegenwoordigers van groot-handels en brancheorganisatie OnderhoudNL sloten zich aan. Ze bezochten de schilders op de meest uiteenlopende werkplekken. Naast de persoonlijk overgebrachte dank kregen ze voor hun vakmanschap ook smakelijke aardigheidjes. Dit jaar namen zo'n 150 PPG-werknemers deel aan het evenement en zijn circa 3.000 schilders bezocht. Ook de

PPG-winkels verwelkomden deze dag hun klanten feestelijk en met wat lekkers.

www.ppg.com



NIEUWE BESCHERMLAAG OP HISTORISCHE MOLENS KINDERDIJK

AkzoNobel tekende in maart een zesjarige overeenkomst met Stichting Werelderfgoed Kinderdijk om de negentien windmolens te beschermen met Sikkens-verf. De windmolens op de Kinderdijk zijn rond 1740 gebouwd en in 1997 uitgeroepen tot UNESCO Werelderfgoed. Ze zijn het symbool geworden van hoe de Nederlanders de kunst

van slim en duurzaam water-beheer door de eeuwen heen hebben beheerst. Het is dan ook een toeristische attractie met meer dan 350.000 bezoekers per jaar. Met AkzoNobels technische expertise en verfproducten worden de molens gerestaureerd en teruggebracht naar de oorspronkelijke kleuren. De verfproducten bieden bescherming aan de historische molens van Kinderdijk om deze zo lang mogelijk te behouden.

www.akzonobel.com

‘Met ondersteunend overheidsbeleid kunnen we nog veel meer recyclen’

Het van oorsprong Duitse bedrijf en een internationale speler in de recyclingbranche PreZero haalt in Nederland jaarlijks ongeveer 100.000 ton gevaarlijk afval op. Meer dan de helft van het ingezamelde gevaarlijke afval wordt gerecycled, hergebruikt of nuttig toegepast. Dat zou nog veel meer kunnen zijn als de sector op ondersteunend overheidsbeleid zou kunnen rekenen, stelt Jakob Huisman, Value Chain Directeur Gevaarlijk Afval.

TEKST: ADRIAAN VAN HOOIJDONK
FOTO'S: PREZERO

De grote man achter PreZero is de Duitse ondernemer Dieter Schwarz. De eigenaar van supermarkten Lidl en Kaufland nam de afgelopen jaren verschillende recyclingbedrijven over, waaronder een deel van de Franse onderneming SUEZ en het Groningse familiebedrijf Virol. De supermarkten brengen grote hoeveelheden verpakkingen op de markt die afvalverwerkers kunnen recyclen. “De ambitie is dat elk land met een Lidl of Kaufland supermarkt vroeg of laat een PreZero afvalverwerker heeft”, zegt milieukundige Jakob Huisman, Value Chain Directeur Gevaarlijk Afval bij PreZero Nederland en voorzitter van de Afdeling Gevaarlijke en Oliehoudende Afvalstoffen van de Vereniging Afvalbedrijven. Hij werkt ruim 35 jaar voor het bedrijf en heeft inmiddels vijf overnames achter de rug.

Geen goed beeld

Volgens hem hebben we in Nederland geen goed beeld van de hoeveelheid gevaarlijk afval die we jaarlijks produceren. Het getal van 1,6 miljoen ton dat sommige partijen hanteren is een ruwe schatting. Hieronder vallen ook grote hoeveelheden vervuilde grond, olie, water- en brandstofmixen uit de scheepvaart en afval van de Nederlandse olie- en gasindustrie. De laatste twee partijen verwerken het gevaarlijk afval zelf en de vervuilde grond

wordt na thermische reiniging bijvoorbeeld ingezet om dijken te versterken. Bovendien bestaat de keten van bedrijven die gevaarlijk afval verwerken uit verschillende spelers die elkaars restproducten verwerken, waardoor het lastig is om een goed beeld te krijgen van de werkelijke hoeveelheid gevaarlijk afval. PreZero haalt in Nederland jaarlijks ongeveer 100.000 ton gevaarlijk afval op. Hierbij gaat het om een breed palet, van mkb-bedrijven en grote industriële bedrijven tot ziekenhuizen en grote overheidsinstanties. Sommige klanten komen het gevaarlijk afval zelf afleveren bij één van de drie locaties van PreZero Special Waste in Nederland en bij andere klanten komen de vrachtwagens, tankwagens en busjes van de recycler langs. PreZero verwerkt geen radioactief afval en explosief afval, maar bijvoorbeeld wel batterijen, spuitbussen, tl-buizen en oplosmiddelen.

Honderd eindverwerkers

Bedrijven proberen de hoeveelheid gevaarlijk afval die ze produceren zo laag mogelijk te houden, want aan de verwerking hangt immers een prijskaartje, stelt Huisman. PreZero maakt in Nederland en Europa gebruik van honderd eindverwerkers. Er zijn verschillende gevaarlijke stoffen en de meeste installaties zijn geschikt voor de verwerking van één bepaalde soort. Ruim



‘De ambitie is dat elk land met een Lidl of Kaufland supermarkt vroeg of laat een PreZero afvalverwerker heeft’



‘Ga als overheid nu eerst eens na welke zeer zorgwekkende stoffen voor de grootste problemen zorgen. Dan kunnen we ons daar als branche het eerste op richten’

VIJFTIEN EINDVERWERKERS VERWERKEN VERFRESTEN VOOR PREZERO

PreZero haalt ook verfresten op bij verfproducenten, schilders en milieustraten. Het varieert van verfblikken, verfemmers, verfsludges en verfpoeders in wisselende kwaliteit en samenstelling. Bij de verfproducenten gaat het vooral om productieafval dat oplosmiddelen bevat. Schildersbedrijven leveren weinig in want die kunnen de verf vaak zelf weer gebruiken. Consumenten brengen vooral watergedragen latexverven naar milieustraten. PreZero heeft vijftien eindverwerkers, waaronder InterChem, die de verfres-

ten verwerken tot nieuwe verf of de oplosmiddelen uit de verf destilleren en als nieuw product terugleveren. “Wij sorteren de verf handmatig voor, zodat onze partners het verder kunnen verwerken”, zegt Huisman. Het proces is volgens hem lastig te automatiseren omdat de kwaliteit en samenstelling van de verven zo divers is. Het digitaal productpaspoort dat de EU in 2024 introduceert en onder meer aangeeft wat er in een product zit, waar het vandaan komt en waar mensen het na gebruik kunnen inleveren, brengt hierin

geen verandering. “Mensen kunnen van alles aan de verf toevoegen, dus handmatig sorteren blijft noodzakelijk”, aldus Huisman. Sita, een voorloper van PreZero, was tussen 2012 en 2014 zelf actief in verfreycling, bouwde zelfs een pilotplant, maar stopte er al snel mee. Van de 10.000 ton latex die toen op de afvalmarkt vrij kwam was volgens Huisman 2.000 ton te recycleren. Maar het was te vroeg en het kwam economisch niet uit. Bovendien was er op dat moment weinig belangstelling voor in de markt.

RIGO VERFFABRIEK ZETTE ALS EERSTE PRODUCENT GERECYCLEDE VERF IN DE MARKT

De eerste pot in Nederland gerecyclede verf rolde in december 2013 van de band. Het was gelukt watergedragen verfrestanten - vooral afkomstig van consumenten - te recyclen tot verf die voldeed aan de hoge kwaliteitseisen van een nieuwe verf. De VVVF en SITA namen het initiatief tot het sluiten van

deze kringloop waarbij verf een tweede leven kreeg. De ingezamelde verfresten werden verwerkt tot grondstof die verffabrikanten konden gebruiken als ingrediënt voor de productie van nieuwe muurverven. RIGO Verffabriek was de eerste verffabrikant die op deze manier nieuwe muurverf ontwikkelde

en in de markt zette. Uit een levenscyclusanalyse bleek dat recycling van verf een milieuwinst van 72 procent zou opleveren en het hergebruik van verfrestanten de CO₂-uitstoot in Nederland met ruim 11.000 ton kon beperken.

35 procent van het gevaarlijk afval dat verschillende gevaarlijke stoffen bevat eindigt in de verbrandingsoven om energie op te wekken. Zo'n 65 procent van het gevaarlijk afval wordt gerecycled tot nieuwe grondstof of nuttig toegepast. Uiteindelijk brengt PreZero slechts drie procent van haar volume op verschillende stortplaatsen en soms naar voormalige Duitse zoutmijnen om ze stabiel te maken. Het percentage van 65 procent kan volgens Huisman nog veel hoger. Wat moet hiervoor gebeuren?

Knelpunt ZZS

Een knelpunt is de door de overheid opgestelde lijst met ruim 2.100 zeer zorgwekkende stoffen (ZZS). Die komen in producten voor die PreZero wil recyclen. De grens waarop de leverancier op het veiligheidsinformatieblad een ZZS moet vermelden, is 0,1 procent. Is het gehalte lager dan 0,1 procent, dan hoeft de leverancier het niet te vermelden. Afval waar een ZZS in zit, al is het maar een paar nanogram, maakt recycling lastiger of zelfs onmogelijk. Het ZZS-afval vraagt om een andere verwerkingsroute, vaak verbranding in een draaitrommeloven, maar die zijn er niet in Nederland. Daarom rijden bedrijven als PreZero honderden kilometers, met duizenden tonnen bruikbaar afval, om het verderop in Europa te laten verbranden. "Allemaal omdat er een microscopische hoeveelheid zeer zorgwekkende stoffen in zit. Dat moeten we toch niet willen?", verzucht Huisman.

Groot prijsverschil

Hij ziet twee oplossingen. De eerste oplossing die Huisman voorstelt is om producenten te verplichten minder schadelijke grondstoffen te gebruiken. Het lastige hierbij is wel dat de lijst van schadelijke stoffen niet stabiel is, maar continu wijzigt. Wat vandaag een reguliere grondstof is, kan morgen worden gelabeld als een gevaarlijke stof. De tweede oplossing die hij aandraagt,

is dat de overheid de regie neemt en prioriteert. "Ga als overheid nu eerst eens na, bijvoorbeeld met het RIVM en Rijkswaterstaat, welke zeer zorgwekkende stoffen voor de grootste problemen zorgen. Dan kunnen we ons daar als branche het eerste op richten."

Verder is het prijsverschil tussen gerecyclede en nieuwe grondstoffen volgens hem te groot. Zo wordt Europa overspoeld door goedkoop plastic uit China en de Verenigde Staten omdat de aardolie daar veel goedkoper is. Waarom zou een bedrijf dan voor recyclelaat kiezen? Bij de recycling van verf zal de sector hier ook tegenaan lopen. De oplossing? De overheid zou bedrijven die plastic voor hun producten gebruiken, moeten dwingen om meer recyclelaat in te zetten. Of een belasting op virgin plastic heffen, meent Huisman.

Betrouwbaar overheidsbeleid

Hij is een pleitbezorger van ondersteunend overheidsbeleid. Het aandeel gevaarlijk afval neemt toe omdat de overheid er steeds vaker een ZZS-stempel op zet. Bedrijven als PreZero willen volgens hem wel investeren in best beschikbare technieken voor hoogwaardige verwerking van deze stoffen, maar het duurt minimaal vijf jaar voor het vergunningetraject is doorlopen. Tel daar nog eens twee tot drie jaar bij op voor de bouw en een bedrijf is zo acht jaar verder voor er een nieuwe installatie staat. "Dan zijn de best beschikbare technieken wellicht al weer achterhaald en heeft de overheid het beleid, bijvoorbeeld op het gebied van emissies en de stoffen die de installatie mag verwerken, meerdere malen aangepast. Daarom komen er in Nederland maar weinig nieuwe afvalverwerkingsinstallaties voor gevaarlijke afval van de grond. Bedrijven optimaliseren de technologie maar bouwen geen nieuwe installaties."



BOVAG-EXPERTS OVER MARKTONTWIKKELINGEN

SLIMMERE AUTO ZORGT VOOR DRUKTE BIJ SCHADEHERSTELBEDRIJVEN

De schadeherstelbranche is een belangrijke afzetmarkt voor coatings. Wat zijn de laatste trends in deze sector waar elektronica steeds belangrijker wordt? Verf & Inkt Magazine vroeg het aan branchemanager Stephan Griffioen en afdelingsvoorzitter schadeherstel Toine Beljaars van BOVAG. “Duurzaamheid is eigenlijk de belangrijkste trend voor autolakken.”

TEKST: MARGA VAN ZUNDERT
FOTO'S: BOVAG EN SHERWIN-WILLIAMS / VALSPAR / BISONDER PRODUCTIES

In moderne auto's waarschuwen radar-, video- en ultrasone sensoren voor te dicht naderende medeweggebruikers of paaltjes. Piepjes en afstandslijnen op het dashboardscherm proberen je schadevrij te laten rijden en parkeren. Rijhulpsystemen heten ze, of in goed vakjargon ADAS, Advanced Driver Assistance Systems. En ja dat helpt inderdaad schade te voorkomen, stellen Toine Beljaars en Stephan Griffioen van de BOVAG. Onderzoek laat zien dat het aantal aanrijdingen licht afneemt. Maar een revolutie in de schadewereld zullen ze het niet noemen. Griffioen: “We zien geen grootse daling.” Beljaars: “Mensen denken toch nog vaak: dat kan net.”

De opkomst van ADAS resulteert dan ook niet in minder werk voor de schadeherstelbedrijven. Integendeel. De kleine afname in schadefrequentie per voertuig wordt compleet teniet gedaan door de groei van het wagenpark en gereden kilometers. Het aantal auto's in Nederland is sinds corona met procenten gestegen en de drukte op de snelwegen is weer op pre-corona niveau, of zelfs drukker. Dat zorgt ook voor meer schade.

Bovendien is de schade per voertuig complexer. Vanwege ADAS, maar ook omdat het aandeel elektrische auto's groeit. Die zijn zwaarder door hun batterijpakket en zorgen bij botsingen voor een grotere impact. Maar bovenal wordt schade technisch steeds ingewikkelder. Auto's bevatten steeds meer sensoren en elektronica die moeten worden gerepareerd. Het spanningsvrij maken van beschadigde elektrische voertuigen betekent ook een extra, soms complexe stap. En ook bij spuitwerk moet rekening worden gehouden met elektronica. Want achter een beschadigde bumper kan een sensor zitten. Griffioen: “Voordat je die gaat spuiten, moet je eerst onderzoeken welke lak je kunt gebruiken en in welke dikte, want niet alle signalen gaan dwars door alle lakken heen.”

Drukker dan ooit

Al deze ontwikkelingen zorgen momenteel voor “een enorme groeiemarkt”, aldus branchemanager Griffioen. “Er is feitelijk steeds meer werk. Het is drukker dan ooit bij de herstelbedrijven en dat blijft de komende jaren zo volgens onze prognoses.” Het aantal reparatielocaties is stabiel, wel neemt het aantal bedrijven af door fusies. Griffioen: “Sommige van die grotere bedrijven,



‘Grote verzekeraars zijn beursgenoteerd en moeten in hun rapportage de impact van hun keten meenemen. We zien nu al dat CSRD een markt voor duurzamer werken creëert.’

STEPHAN GRIFFIOEN,
BRANCHEMANAGER BOVAG

kiezen voor specialisatie op locatie. Ze concentreren het werk op één locatie bijvoorbeeld op auto's van een bepaald merk, bepaalde schades of het herstel van elektrische auto's."

Recent marktonderzoek door KPMG in opdracht van BOVAG laat zien dat het aandeel leaseauto's en 'directe schadeafhandeling' stijgt. Directe afhandeling wil zeggen dat de eigen verzekeraar het hele schadeproces afhandelt in geval van een WA-schade. Samen wordt schadeherstel voor leasemaatschappijen en verzekeraars de 'gestuurde stroom' genoemd. Beljaars: "Het gaat om grote organisaties met een stevige onderhandelingspositie. Door schaarste in de markt met wachttijden bij de herstelbedrijven, hebben zij momenteel ook een sterkere positie wat leidt tot grote wederzijdse afhankelijkheid." Een goede of slechte ontwikkeling wil Beljaars dat niet noemen. "De schadeherstelmarkt is een grote markt met veel omzet, dus grote belangen. Met veel wederzijdse afhankelijkheid, krijg je een complexe mix van concurrentie en samenwerking. Gedoe zeggen sommigen, maar mij boeit die dynamiek juist."

Eén branchevereniging

Verzekeraars en leasemaatschappijen kiezen uitsluitend voor erkende schadeherstelbedrijven, dus BOVAG-bedrijven. Vorig jaar fuseerde de FOCWA, de Nederlandse vereniging van schadeherstelbedrijven met zo'n duizend leden, met de afdeling Schadeherstelbedrijven van BOVAG die een paar honderd leden telde tot één centrale organisatie onder de BOVAG-vlag. FOCWA was vooral gefocust op inhoudelijke kennis en zette een gewaardeerde technische helpdesk op en vakopleidingen. BO-

VAG voegt daar ervaring in lobbyen en kennis in regelgeving aan toe. Griffioen: "We versterken elkaar; het dienstenpakket aan de leden is door de fusie uitgebreid."

Wint de verfindustrie ook bij de fusie? Griffioen: "Beide organisaties werkten al samen met de VVVF in het opstellen van de erkenningsregelingen: de eisen die we aan schadebedrijven opleggen wat betreft kennis, kwaliteit, opleiding en veiligheid op de werkvloer. Dat is in feite de basis van waar BOVAG voor staat: veiligheid en kwaliteit. Lakleveranciers zullen dus weinig verandering merken, maar het is voor hen wellicht handiger om te sparren met één in plaats van twee brancheverenigingen."

Uitstoot verminderen

Dé trend in coatings voor schadeherstelbedrijven laat zich volgens BOVAG in een woord samenvatten: duurzaamheid. In 2025 zullen grote beursgenoteerde bedrijven in Europa voor het eerst over duurzaamheid moeten rapporteren volgens de CSRD, de Corporate Sustainability Reporting Directive. Duurzaamheidsverantwoordelijkheid wordt een standaard verplichting, vergelijkbaar met het jaarlijkse accountantsrapport. Griffioen: "CSRD is echt een uitdaging. Grote verzekeraars zijn beursgenoteerd en moeten in hun rapportage de impact van hun keten meenemen. We zien nu al dat CSRD een markt voor duurzamer werken creëert." Voorbeelden zijn het gebruik van tweedehandsonderdelen die een veel lagere milieu-impact hebben, maar ook het gebruik van luchtdrogende lakken. Griffioen: "Drogen vraagt relatief veel energie. Je bespaart aanzienlijk in CO₂-uitstoot wanneer je een spuitcabine niet tot zestig maar tot dertig graden verwarmt. Dat



‘In de schadeherstelbranche zijn negenduizend fulltime reparateurs nodig. Het gaat niet alleen om nieuw personeel aantrekken, maar ook om ze te behouden.’

TOINE BELJAARS,
AFDELINGSVOORZITTER SCHADEHERSTEL BOVAG

krijgt nu veel meer aandacht omdat verzekeraars die uitstoot in hun rapportage moeten meenemen.”

BOVAG informeert en ondersteunt schadeherstelbedrijven bij deze nieuwe regelgeving. De organisatie stelt een format op voor het aanleveren van alle benodigde duurzaamheidsinformatie door schadebedrijven aan grotere opdrachtgevers. “We willen de administratielasten van de CSRD zoveel mogelijk beperken. Een standaard informatieformulier zorgt ervoor dat schadeherstelbedrijven straks niet dezelfde informatie op zeven verschillende manieren moeten aanleveren voor zeven verschillende opdrachtgevers.”

Meer dan handige handen

Het werkaanbod mag er rooskleurig uitzien voor schadeherstelbedrijven, toch is er ook een donkere wolk: het grote tekort. Griffioen: “Het is echt heel lastig voor bedrijven om aan nieuw, goed gekwalificeerd personeel te komen. Dat geldt helaas voor de hele technische sector.” BOVAG is een van de deelnemers van het Aanvalsplan Techniek van zes technische brancheorganisaties, VNO-NCW, MKB-Nederland en de vakbonden. Het aanvalsplan moet de instroom vergroten door enthousiasme voor techniek aan te wakkeren en de productiviteit te verhogen via automatisering en robotisering.

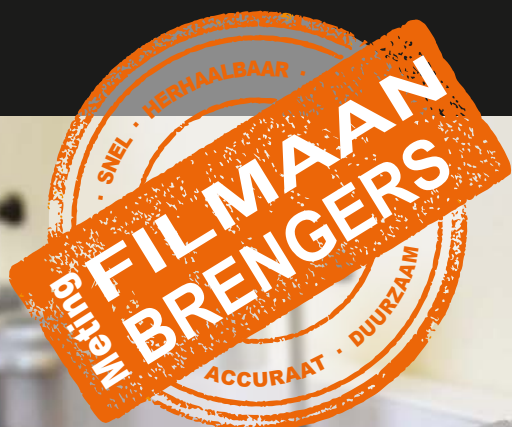
BOVAG faciliteert samenwerking tussen technische opleidingen en schadeherstelbedrijven via stages, gastlessen en ondersteu-

ning voor docenten. Beljaars: “In de schadeherstelbranche zijn negenduizend fulltime reparateurs nodig. Maar jaarlijks stromen er meer mensen uit dan in. Het gaat dus niet alleen om nieuw personeel aantrekken, maar ook om ze te behouden.” De oplossing ligt volgens Beljaars in goede beloning, een groeipad en begeleiding. Hij is warm pleitbezorger van het aloude leermeester-gezel systeem. “Je laat starters boeiende klussen uitvoeren onder begeleiding van ervaren krachten. Dat houdt het werk spannend en afwisselend. Dat is echt cruciaal voor de motivatie, maar door de grote drukte bij bedrijven komt dat leermeester-gezel systeem soms in het nauw.”

Voor de schadeherstelbranche is robotisering geen snelle oplossing, geloven de BOVAG-experts. Elke schade, elke deukje is weer anders, waardoor uitdeuken verre van standaardwerk is en (nog) niet te automatiseren valt. Dat geldt ook voor het spuitproces. De spuitrobot is niet meer weg te denken uit autofabrieken, maar voor schadebedrijven niet flexibel genoeg. Dat geldt overigens wel voor verfmengmachines die in no time de juiste kleur hebben bereid.

Tenslotte zijn er nog de zij-instromers die het tekort helpen opvangen. “Maar het draait om meer dan handige handen”, benadrukt Beljaars. “Elke werknemer in deze branche moet ook een fabrieksinstructie goed kunnen begrijpen, taalbeheersing is nog vaak een struikelblok.”

elcometer®



Maak consistente en reproduceerbare coating monsters met de **Elcometer 4340** gemotoriseerde film applicator

elcometer.com

SPOEL VERF NOOIT DOOR DE GOOTSTEEN!

In april lanceerden de verfproducenten en de bouwmarkten de publiekscampagne 'Spoel verf nooit door de gootsteen!'. De campagne moet consumenten er meer bewust van maken hun verfmaterialen nooit onder kraan af te wassen. Wat nog vaak gebeurt, blijkt uit onderzoek.

TEKST: PIETER VAN DEN BRAND
BEELD: CAMPAGNE

Het YouTube-filmpje op [Spoelverfnooitdoordegootsteen.nl](https://www.spoelverfnooitdoordegootsteen.nl) windt er geen doekjes om. We zien klusser Joep, die na het schilderen van een muur zijn kwasten schoon wil maken onder de kraan. Niet doen Joep! Verf hoort niet in het riool, ook geen watergedragen verf. Dat gaat ten koste van de waterkwaliteit in je omgeving, zegt de voice-over. Joep krijgt veel betere oplossingen aangereikt, die het milieu ontzien en tijd én geld besparen. Nog niet klaar met verven? Bewaar de roller in de verfemmer, verpak hem luchtdicht in plastic en aluminiumfolie of gebruik een speciale bewaargel. Zit de klus erop: schraap de verf goed van roller en kwast, laat ze uitharden en doe ze dan bij het restafval. Niet spoelen scheelt al snel zo'n 20 liter water per keer, goed voor honderd bakjes koffie. Uitgebreide uitleg en tips krijgt de kijker op www.spoelverfnooitdoordegootsteen.nl.

Aan de campagne, die op 16 april van start is gegaan, heeft de hele verfketen bijgedragen, van verfproducenten en materialenleveranciers tot bouwmarkten. Ook de social media worden ingezet om met posts naar de video's en tips op de campagne-website te linken. In de bouwmarkten en doe-het-zelf

winkels hangen posters. Een aantal bouwmarkten gaat de gratis roerhoutjes bedrukken met de slogan 'Spoel verf nooit door de gootsteen!'. De campagne loopt een vol jaar. Daarna volgt een evaluatie.

De VVVF heeft eerder een animatie met dezelfde boodschap laten maken, die door heel Europa in tien verschillende talen is te zien. Voor de nieuwe campagne is voor echte personen gekozen, om de boodschap nog indringender over te brengen. In Groot-Brittannië heeft de collega-branchevereniging een vergelijkbaar filmpje laten maken. De campagnewerkgroep vond dat zo inspirerend dat dit voorbeeld is nagevolgd.

Onderzoek

Aanleiding voor de campagne is het vorig jaar gehouden onderzoek in opdracht van consumentenorganisatie Milieu Centraal en de VVVF, financieel gesteund door het ministerie van Infrastructuur en Waterstaat. Volgens het representatieve onderzoek onder een duizendtal Nederlandse consumenten denkt twee derde dat gebruikte verfbakjes, rollers, kwasten en soms ook de roerhoutjes onder de kraan af mogen worden gespoeld.

Vier op de tien meent dat lozing van watergedragen verf in het milieu niet schadelijk is.

Het onderzoek heeft de bouwmarkten ervan overtuigd om samen met de VVVF in actie te komen. "Voor onze branche is dit een belangrijk initiatief", zegt secretaris Timo Ringlever van de Vereniging van Winkelketens in de Doe Het Zelf-branche (VWDHZ). "Bij duurzaamheidsmanagers en inkopers staat het thema inmiddels scherp op het netvlies, maar ook het informeren van consumenten vinden we belangrijk. Het onderzoek toont aan dat er nog een flinke slag te maken is om het kennisniveau te vergroten. We moeten hier beslist meer aandacht voor hebben. Het is dan ook mooi om te zien dat onze leden dit hebben opgepakt. Goed ook dat we hierin samenwerken met de verfindustrie."

Informeren

Uit het onderzoek van Milieu Centraal blijkt dat consumenten hun verfmaterialen voornamelijk kopen tijdens een bezoek aan de bouwmarkt of doe-het-zelfwinkel en niet online. "We grijpen dit bezoek in de winkel zeker aan om consumenten te informeren

‘Twee derde van de Nederlandse consumenten denkt dat gebruikte verfbakjes, rollers, kwasten onder de kraan af mogen worden gespoeld’

‘Vier op de tien meent dat lozing van watergedragen verf in het milieu niet schadelijk is’

HELDERE HANDVATTEN NODIG VOOR NA DE VERFKLUS

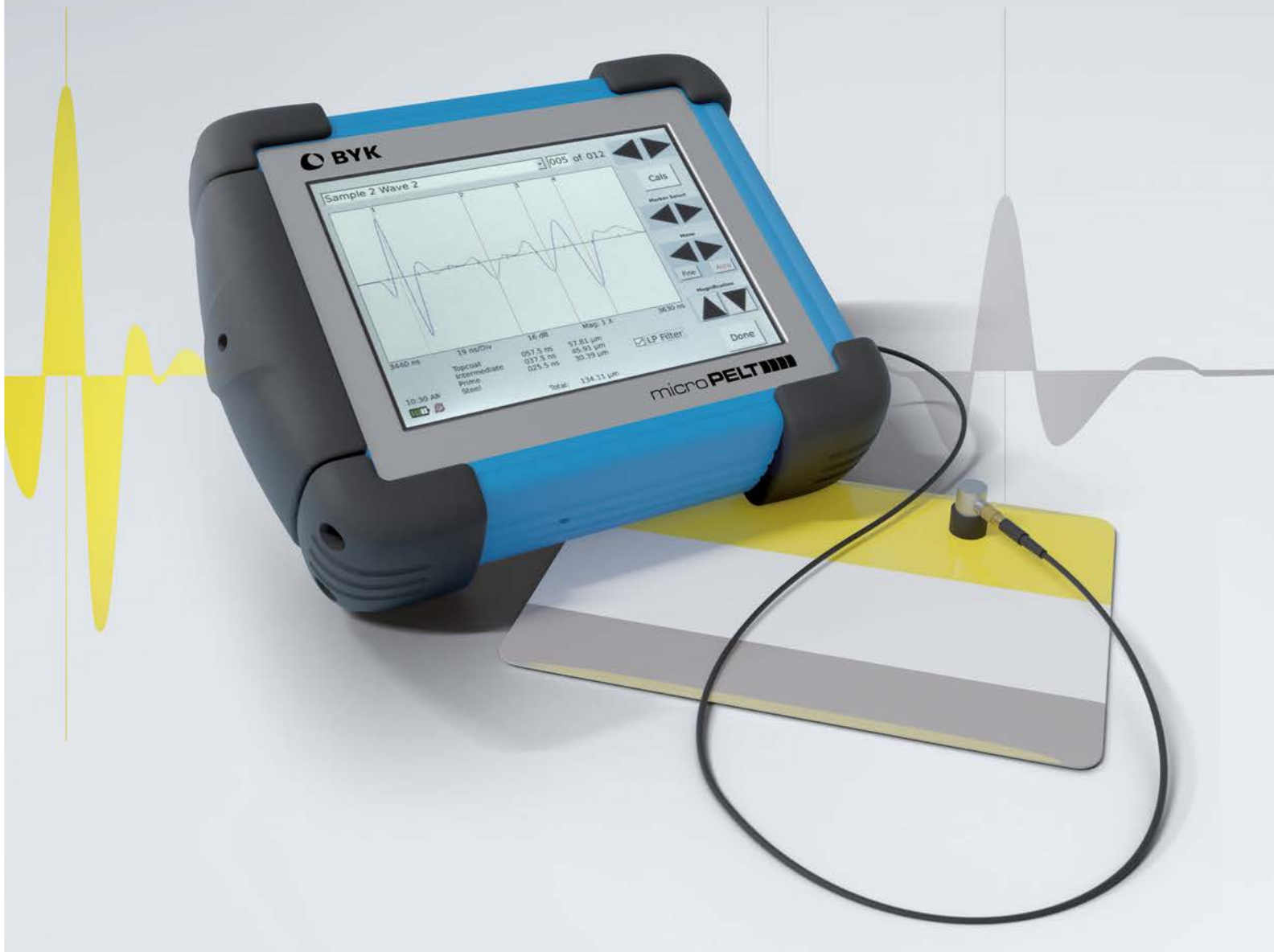
Volgens het onderzoek van Milieu Centraal en de VVVF schiet de kennis over de milieubelasting van verf onder consumenten flink tekort. Twee op de drie denkt dat ze gebruikte verfmaterialen kan schoonmaken onder de kraan. Ook denkt veertig procent ten onrechte dat watergedragen verf niet schadelijk is voor het milieu. Opvallend is dat bijna een vijfde van de consumenten geen enkel idee heeft welke basis de door hen gebruikte verf heeft. Tijdens een meerdaagse verfklus spoelt bijna de helft van hen rollers, verfbakjes en kwasten af onder de kraan in de gootsteen om er de volgende dag mee verder te gaan. Minder dan een derde bewaart bakje, roller en kwast in folie. Een vijfde wast ook zijn roerhoutjes onder de kraan af. Hooguit een tiende doet zijn materialen na een eerste verfdag bij het restafval, om de volgende dag nieuwe spullen te gebruiken.

Zit de verfklus erop, dan worden alle materialen door twee op de drie gebruikers onder de kraan afgewassen, bij een vijfde wederom ook het roerhoutje. Verfbakjes worden bewaard, rollers en kwasten doorgaans ook, maar in iets mindere mate. Amper een tiende doet zijn gebruikte verfbakje, rollers en kwasten bij het restafval. Dat ligt anders bij de professionele schilder. Uit indicatief onderzoek blijkt dat zij het vaak niet de moeite waard vinden om tijd te besteden aan het schoonmaken van kwast en roller.

Het merendeel van de consumenten bewaart de verf die overblijft om geld te besparen voor een volgende verfbeurt. Een kleine groep brengt verf naar de milieustraat en een nog kleinere groep (vijf procent) doet de verf bij het restafval, wat niet is toegestaan. Waar op dit punt dus flink rekening met het milieu wordt gehouden, gaan de meeste consumenten wel over op het milieuonvriendelijke afspoelen onder de kraan.



Meer weten?
Scan de QR-code
en neem een kijkje
op de website



Measure what you see.

New!

PELT Ultrasound

Nauwkeurige echo's van laag tot laag

PELT ultrasound, met hoge resolutie, stelt de wereldwijde norm voor nauwkeurige laagdiktemetingen van meerdere lagen. Verkrijg meerlaagse metingen op vrijwel elk substraatmateriaal, inclusief kunststoffen, composieten, glas, hout, staal, aluminium en zelfs papier. PELT ultrasound biedt de kracht van akoestische microscopie in een draagbare meter. Controleer eenvoudig de dikte van protective coatings, krijg inzicht in overspuit- en reparatiewerk en monitor uw coatingapplicatieprocessen.

www.byk-instruments.com | www.PELTGauge.com

‘Voor onze branche is dit een belangrijk initiatief. Goed ook dat we hierin samenwerken met de verfindustrie’

TIMO RINGLEVER, SECRETARIS VVDHZ
(VERENIGING VAN WINKELKETENS IN DE DOE HET ZELF-BRANCHE)

over de milieu-impact van de producten die zij kopen.”, zegt Ringlever. “Mensen kijken anders naar producten en willen meer weten over de duurzaamheid ervan.. Volgens onderzoek spelen milieu en gezondheid geen grote rol bij de aanschaf. Het belangrijkste zijn de kleur en de kwaliteit van de verf. Op dat vlak valt veel winst te behalen. We zien het als onze verantwoordelijkheid de consument te informeren en proberen onze medewerkers daar zo goed mogelijk in te ondersteunen. In hun opleiding bieden we modules over de duurzaamheidsaspecten van producten aan. Dit soort vragen komt er alleen maar meer. We willen dat onze medewerkers goed voorbereid zijn. Zij zijn ons belangrijkste uithangbord. De campagne

zal daar beslist bij helpen.”

De campagne is er specifiek op gericht het kennisniveau bij consumenten te verhogen. Vanuit de VVVF heeft Jeroen Hagman (regulatory & public affairs) het project opgezet. Hij hoopt dat niet alleen de duurzaamheidsbewuste consument maar meer mensen de uitleg en tips op de campagnesite gaan bekijken, “al zullen we vast niet iedereen aanspreken. Het vinden van goede tips was ook nog een opgave, want de gemiddelde consument wil niet heel veel extra tijd kwijt zijn. Ons doel is dat de helft van de consumenten die aankomende tijd een aankoop doet met de campagne in aanraking komt.”

Voor secretaris Ringlever van brancheorganisatie VVDHZ is de campagne al geslaagd als deze het bewustzijn onder een grote groep consumenten heeft doen toenemen. “Het zou prachtig zijn als dit besef tot zoveel mogelijk mensen doordringt. Zij kunnen dan weer een voorbeeld voor anderen zijn, zodat steeds meer consumenten in de winkel al weten hoe ze moeten handelen tijdens en na het verven. Dan heeft de campagne effect.”

**SPOEL VERF
NOOIT DOOR
DE GOOTSTEEN!**

Ook geen watergedragen verf

STOP

Denk aan het milieu
Scan voor tips

spoelverfnooitdoordegootsteen.nl

Een initiatief van de gezamenlijke bouwmarkten en verfproducenten

**SPOEL VERF
NOOIT DOOR
DE GOOTSTEEN!**

Ook geen watergedragen verf

Denk aan het milieu
Scan voor tips

spoelverfnooitdoordegootsteen.nl

Een initiatief van de gezamenlijke bouwmarkten en verfproducenten



JAN ZUIDEMA,
DE IJSSEL COATINGS IN MOORDRECHT

'FORMALISATIE VAN GEZOND VERSTAND'

"Wij waren een van de pilotbedrijven. Niet te klein, niet te groot en alle soorten werkzaamheden in de verfindustrie vinden bij ons plaats. De consultant, VVVF en VLK zijn bij ons op bezoek geweest en toen hebben we de scenario's die zich kunnen voordoen, gestructureerd in kaart gebracht. Vervolgens hebben we de risico's benoemd, gewogen en gevangen in een getal en met elkaar gesproken over de maatregelen die de risico's wegnemen of verkleinen.

Dit leidt tot een document dat bruikbaar is voor alle deelnemers, ze hoeven het alleen nog specifiek toe te snijden op hun eigen bedrijf. Het voordeel van deze werkwijze is dat je nu niet meer op nul hoeven te beginnen. Bovendien laat je zo zien dat je branchebreed bezig bent met het onderwerp. Ik plaats wel kanttekeningen bij deze wetgeving. Het is een hoop werk, en heel veel elementen van het veiligheidsbeheersplan waren in de praktijk al wel geregeld. Eigenlijk is het de formalisatie van zaken die we op basis van gezond verstand al hadden dichtgetimmerd."

'NU BLIJKT DE KRACHT VAN DE VERENIGING'

De aanvullende risico-inventarisatie en -evaluatie (ARIE-regeling) is in 2023 herzien. Sindsdien vallen extra bedrijven in Nederland onder de regels die arbeidsongevallen met gevaarlijke stoffen moeten voorkomen. Samen met de VLK, de brancheorganisatie voor lijm en kit, richtte de VVVF een projectgroep op voor de leden die hiermee te maken hebben.

TEKST: DORINE VAN KESTEREN
FOTO: VVVF

De herziene ARIE-regeling is een onderdeel van het Arbeidsomstandighedenbesluit. De regeling geldt voor bedrijven die volgens de overheid vergelijkbare risico's lopen als bedrijven die in het Omgevingsbesluit zijn aangewezen als Seveso-inrichting (voorheen Brzo-bedrijf): bedrijven die werken met grote hoeveelheden gevaarlijke stoffen. "Als een bedrijf meer stoffen in huis heeft dan 30 procent van de Seveso-drempelwaarde, dan valt het al onder de ARIE-regels. Tijdens het wetgevingsproces heeft de VVVF geageerd tegen deze lage drempelwaarde", zegt Jolanda Neeft, projectleider wetgeving bij de VVVF.

De bedrijven die het betreft, moesten zichzelf melden bij de Arbeidsinspectie. In heel Nederland gaat het om zo'n zeshonderd bedrijven; bij de VVVF en VLK zitten achttien leden in deze situatie. Dit betekent dat zij een veiligheidsbeheersysteem moeten opstellen op basis van mogelijke incidenten, een preventiebeleid voor zware ongevallen en noodplannen voor als er toch een incident plaatsvindt. De verplichtingen zijn in grote lijnen hetzelfde als bij Seveso-bedrijven, net als het inspectieproces. Verschil is wel dat ARIE-inspecties uitsluitend door de Nederlandse Arbeidsinspectie worden uitgevoerd en ook minder tijd in beslag nemen.

Complexe exercitie

"Het komt erop neer dat ARIE-bedrijven voorbereid moeten zijn op eventuele incidenten", legt Jeroen Hagman uit, projectleider duurzaamheid bij de VVVF. "Ze moeten risicoscenario's met ARIE-stoffen identificeren. Ook moeten ze vastleggen welke beheersmaatregelen ze nemen om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan te beperken. Denk bijvoorbeeld aan brand, explosies, lekkages van gevaarlijke stoffen, medewerkers die in aanraking komen met damp of gas... Een bedrijf dat al een preventiebeleid had, moet nagaan of dat volstaat en zo niet, extra maatregelen treffen."

De VVVF vraagt zich af of de kosten en baten van de ARIE-regeling voor de nieuw toegevoegde bedrijven wel in verhouding staan. Natuurlijk werken ook zij met gevaarlijke stoffen, maar de risico's voor de gezondheid en veiligheid van werknemers zijn niet zomaar te vergelijken met die van complexe Seveso-bedrijven. Hagman: "De administratieve last is enorm en je kunt erover twisten of deze regeling de veiligheid en gezondheidsbescherming daadwerkelijk vergroot. Kortom: is dit wel het juiste instrument voor mkb'ers?"

Neeft: "De bedrijven zijn al compliant aan PGS15 of PGS31 – de richtlijnen over de opslag van verpakte gevaarlijke stoffen –, dus veel maatregelen hebben ze al genomen. Maar ze zijn lang niet allemaal gewend om ook op papier te zetten wat ze doen. De overheid helpt hen daar niet bij, want in de ARIE-regeling staat alleen wát er in het document moet staan; een instructiemodule of plan van aanpak voor ondernemers ontbreekt. Dat maakt het een complexe exercitie, met name voor kleinere bedrijven. Het is zeker niet maar een paar uur werk, zoals tijdens de behandeling van de wet werd gezegd."

Branchedocument

Om de bedrijven een handje te helpen, hebben de VVVF en de VLK een projectgroep opgericht. Het doel was om een document te creëren dat alle ARIE-plichtige bedrijven in de branche kunnen gebruiken als basis voor hun eigen ARIE-document. Neeft: "Het idee is dat je samen verder komt dan alleen. Want misschien is een scenario dat geldt voor bedrijf A, ook wel van toepassing op bedrijf B en C. Van een branchedocument hebben meer bedrijven profijt dan de huidige deelnemers. De groep ARIE-plichtige bedrijven is namelijk dynamisch: er kunnen bedrijven bijkomen, omdat ze in de loop van de tijd grotere hoeveelheden van een bepaalde stof gaan gebruiken of omdat de EU-stoffenclassificaties veranderen."

JEROEN HAGMAN, VVVF

‘Het komt erop neer dat ARIE-bedrijven voorbereid moeten zijn op eventuele incidenten’



De werkgroep stond onder leiding van een externe consultant van adviesbureau KWA, dat bedrijven helpt te voldoen aan wetgeving op het vlak van veiligheid, milieu en energie. De uitdrukkelijke opdracht was om geen lijvige, ingewikkelde spreadsheets op te leveren, benadrukt Neeft. “KWA is pragmatisch en snapte heel goed dat onze bedrijven niet geholpen zijn met een document van Seveso-achtige omvang en detaildichtheid.”

Neeft en Hagman hebben een bezoek gebracht aan drie representatieve pilotbedrijven, ieder lid van de werkgroep. Daar hebben ze alle mogelijke scenario's geïnventariseerd en voorzien van maatregelen. Hagman: “Vaak zaten er mensen aan tafel met veel ervaring uit alle lagen van het bedrijf. Het was leuk om te zien met welke maatregelen en oplossingen zij kwamen. Zo creëer je niet alleen draagvlak, maar maak je ook gebruik van de kennis van de werkvloer.”

Open gesprek

Hieruit volgt een branchelijst met zo'n zestig scenario's, met per scenario meerdere maatregelen. Het huiswerk voor de overige werkgroepleden was om te kijken welke scenario's zich kunnen voordoen in hun bedrijf. “Het was aan de individuele bedrijven om te kijken of dit de complete set scenario's is of dat er in hun specifieke geval nog meer nodig is. Sommige deelnemers hebben aan hun eigen document nog een heel aantal scenario's en maatregelen toegevoegd”, zegt Hagman.

HANS ESSELINK,
LAKFABRIEK KORTHALS IN IJMUIDEN

‘ZONDE ALS IEDEREEN HET WIEL OPNIEUW GAAT UITVINDEN’

“Voor de dagelijkse werkwijze verandert er niet veel. Wij hadden al noodplannen, maar nieuw is wel dat we nu moeten nadenken over scenario's en dat we het preventiebeleid op papier moeten zetten. Aan het project bij de VVVF hebben we heel veel. Je leert van elkaar, het ene bedrijf denkt hieraan en het andere daaraan. Alle deelnemers van de werkgroep werken met dezelfde stoffen en moeten voldoen aan dezelfde wetgeving. Het is dan zonde als ieder voor zich het wiel gaat uitvinden.

Uiteindelijk zijn de risico's in onze branche beperkt, maar als er iets misgaat, dan kunnen de gevolgen groot zijn. Het is dus goed dat er wetgeving is. Maar Nederland loopt wel erg ver voorop in Europa. De regeldruk is zo groot, dat het voor talloze mkb'ers niet te doen is om de vereiste menskracht en middelen vrij te maken. Dat geldt voor ons ook, met 9 fte. Daarom is het fijn dat we dit in de branche gezamenlijk hebben opgepakt.”

PAUL ROCCHI,
STICHTING VEILIGHEID VOOROP

'VOOR EN DOOR BEDRIJFSLEVEN'

"Veiligheid Voorop is het samenwerkingsverband voor Seveso-bedrijven en brancheorganisaties in de (petro)chemische industrie, waaronder de VVVF. Ons doel is om de veiligheidscultuur en daarmee ook de veiligheidsprestaties in deze bedrijven te verbeteren. De VVVF hebben wij begeleid bij het opzetten van dit ARIE-project. Hoe gaan we het aanpakken, wat is de rol van de consultant, wat verwachten we van de deelnemers en wat moet het uiteindelijk opleveren?"

Het project is uitgevoerd voor en door de verfindustrie; een mooi voorbeeld van bedrijven die goed en efficiënt samenwerken om invulling te geven aan de wetgeving waaraan ze moeten voldoen. Zij wisselen kennis en kunde uit en leren van elkaar. Ik was bij alle sessies aanwezig en eerlijk gezegd was ik verbaasd over de hoge mate van expertise aan tafel. Er wordt weleens wat schamper gedaan over kleinere bedrijven, maar dat is dus nergens voor nodig.

Niet alle bedrijven zijn natuurlijk gewend om veel te documenteren, maar dat is wel wat de ARIE-regeling vraagt. De uitkomsten van dit project helpen hen hopelijk om die slag te maken. Tegelijk moeten de bedrijven ervoor waken dat het geen papieren werkelijkheid wordt, maar dat je ook doet wat je hebt opgeschreven. Inspecties sluiten aan bij deze gedachte en richten zich meer op de praktijk dan alleen op de documentatie."

Het gesprek tussen de deelnemers was open, blikken Neeft en Hagman terug. "Ze vonden het prettig om met elkaar te sparren, brachten elkaar op ideeën. Op veiligheid concurrer je niet. In alle bedrijven zijn ongeveer dezelfde stoffen aanwezig en het gaat natuurlijk niet over wat ze daar precies mee doen." Wel was er soms discussie of een scenario gaat over arbo of milieu – op dit laatste ziet de ARIE-regeling niet. "Het onderscheid is niet altijd even gemakkelijk te maken."

Het definitieve branchedocument is naar verwachting in juni gereed. Uiteindelijk moeten in ieder bedrijf alle risico's 'in het groen' uitkomen. Dat wil zeggen dat de bijbehorende maatregelen de waarschijnlijkheid dat een incident plaatsvindt én de ernst van de gevolgen voldoende reduceren. Hagman: "Alle nieuwe ARIE-plichtige VVVF- en VLK-bedrijven deden mee en het doel is dat ze aan het eind van het project allemaal compliant zijn." Neeft: "Dit project is een mooi voorbeeld van de kracht van een vereniging; als branche zijn we proactief aan de slag gegaan om de veiligheid te verhogen."



JOLANDA NEEFT, VVVF

'Het idee is
dat je samen
verder komt
dan alleen'



Diva*

***a challenging raw material**
[highly flammable, explosive]

**The more complex it is to handle raw materials,
the more we are in our element!**

We Love Ingredients.

Raw materials automatically
converting | storing | dosing | conveying | weighing | screening

[We also stand for
simple solutions ...]

AZO®

www.azo.com

DÉ COATINGTECHNOLOGIE OPLEIDING VAN NEDERLAND SINDS 1992!

De meest vooraanstaande coating experts (universiteiten en multinationals) uit binnen- en buitenland brengen de cursisten op de hoogte van de key backgrounds op het gebied van de coatingtechnologie. De nadruk van deze post-academische opleiding ligt op het verbreden en verdiepen van specifieke kennis en vaardigheden in de wereld van verven en coatings.

Voor wie?

De coatingtechnologie modules zijn geschikt voor scheikundigen, natuurkundigen, materiaalkundigen die werkzaam zijn in de R&D van universiteiten en coating- / verfbedrijven.

Het 'Coating Technology programme 2024' bestaat uit 3 modules en zijn in principe willekeurig te volgen:

Module 1 - Polymer Chemistry / Physics & Colloid Systems & Material Properties

Module 2 - Binder Chemistry & Film Formation

Module 3 - Paints: Formulation, Preparation & Properties

Module 2: Binder Chemistry & Film Formation
09 - 15 oktober 2024

Aanmelden voor de Coating Technology cursus kan via onze site www.ptn.nu of scan de onderstaande QR-code:



SAMEN INNOVEREN: BIOBASED TRANSITIES IN HET MKB

Jaren geleden werkte ik als broekie bij een raffinaderij van plantaardige oliën en vetten. Samen met ervaren productontwikkelaars hielp ik bij het bedenken van nieuwe olie- en vetblends voor klanten die margarine maakten. Al snel werden me een paar dingen duidelijk. Een nieuw product moest idealiter; goedkoper zijn, betere functionaliteit leveren, in de bestaande receptuur passen en heel belangrijk morgen leverbaar zijn. Dat laatste was nooit een probleem: een kilo, een drum of een tankwagen vol, het kon allemaal morgen geleverd worden. Het traject was redelijk voorspelbaar: eerst een paar proeven op kleine schaal en daarna een hopelijk succesvolle fabrieksproef, waarna de verkopers en inkopers samen in conclaaf gingen.

Probeer nu eens hetzelfde riedeltje los te laten op een hypothetisch product, laten we zeggen een blend van aromaten op basis van hernieuwbare grondstoffen. Een alternatief voor een fossiel product, als klein maar belangrijk ingrediënt van een verf of inkt. Jij hebt interesse: je wil graag je product vergroenen. Misschien zie je kansen om je te onderscheiden op een volle markt, misschien zie je groeikansen met een groen(er) product. Of misschien voel je gewoon dat de tijd voor verandering is gekomen.

De startup met wie je vervolgens contact krijgt heeft een veelbelovend product! En ze willen graag met je in zee! Dan begint het: ze hebben waarschijnlijk geen ervaren productontwikkelaars in dienst, maar onervaren jonge honden. Er wordt wel geproduceerd, maar op kleine schaal; elke kilo product moet bevochten worden. De kilo's die jij nodig hebt voor



‘Voor startende bedrijven is er niets fijners dan een garantie, hoe beperkt ook, dat je voor langere tijd een product zult afnemen tegen een redelijke prijs.’

een eerste test zijn voor hen weken of zelfs maanden werk. Kwaliteitscontrole staat nog in de kinderschoenen, misschien is het tweede sample net even anders dan het eerste. Over de kosten zal nog veel onduidelijkheid zijn, maar dat het product duurder zal zijn dan je gewend bent is wel zeker. Kortom, veel onzekerheden en potentiële bronnen van frustratie.

Dus wat kun je als ondernemer doen om deze startende groene ondernemer te ondersteunen?

Ga dit traject samen in. Stel je niet op als afnemer in een klassieke leverancier-afnemer relatie, maar accepteer dat dingen anders lopen dan je gewend bent. Accepteer dat je samen een ontwikkeltraject in gaat, waarbij je als afnemer waarschijnlijk meer applicatiekennis hebt dan je potentiële leverancier. Betaal ook een redelijk bedrag voor testsamples en kleine hoeveelheden product. Denk niet lineair: betrek zo snel mogelijk ook je marketeers. Als het goed is hebben zij oog voor de kansen die een nieuw, groen en hernieuwbaar ingrediënt biedt, ook als op het eerste oog de functionaliteit/kwaliteit/kosten anders zijn dan je gewend bent. Bouw een vertrouwensrelatie op en demonstreer betrokkenheid: voor startende bedrijven is er niets fijners dan een garantie, hoe beperkt ook, dat je voor langere tijd een product zult afnemen tegen een redelijke prijs. Wat voor jou een kleine hoeveelheid lijkt, kan voor een starter een serieuze commitment betekenen.

Tot slot, er bestaan allerhande subsidie-regelingen om samenwerking tussen bestaande bedrijven, startups en hogescholen te stimuleren. Op die manier kan het risico van zo'n ontwikkeltraject bijna helemaal worden afgedekt!

Ondernemers die vooruit willen lopen, samen heel concreet en toegepast innoveren, dat is één van de manieren waarmee de biobased transitie uiteindelijk vorm moet gaan krijgen.

DR. IR. MARTIJN ZIEVERINK
LECTOR VAN HET LECTORAAT
BIOBASED TRANSITIES VAN
CENTRE OF EXPERTISE MNEXT

‘In september mag ik Nederland vertegenwoordigen bij de WorldSkills’

“Na de basisschool ben ik vmbo-kader gaan doen. Daar volg je algemeen vormende vakken én – voor ongeveer de helft van de schoolweek – beroepsgericht onderwijs. In die tijd was bij ons thuis juist een schilder aan het werk. Ik zag wat hij zoal deed en wat hij bereikte. Dat leek me best leuk. Toen we op school een snuffelstage moesten doen, heb ik voor een schildersbedrijf gekozen. Tijdens die stage zag ik hoe schilders door hun werk iets snel mooi kunnen maken. En inmiddels weet ik uit eigen ervaring dat het nooit verveelt om aan zo’n resultaat mee te werken. Ik zit nu in het eerste jaar van de schildersvakopleiding van ROC Twente in Hengelo. Daar doe ik een BBL-opleiding. Je gaat dan 1 dag per week naar school en bent 4 dagen aan het werk. In mijn geval is dat bij Hemmer Schildersbedrijf in Geesteren. Een hartstikke leuk bedrijf, vind ik. Niet te klein, maar ook zeker niet te groot. Er werken 12 mensen en als we samen zijn, hebben we het altijd gezellig. Spijt dat ik voor dit vak gekozen heb, heb ik zeker niet. Natuurlijk, ik ben nog maar kort bezig, maar minder leuke kanten van het werk heb ik nog niet kunnen ontdekken.

Toen de opleiding een paar maanden bezig was, werden we gevraagd ons op te geven voor de landelijke beroepenwedstrijd Skills. Daar doen zo’n 50 verschillende beroepsopleidingen aan mee. Ook van diverse schildersopleidingen meldden zich leerlingen aan. In december waren de voorrondes. Daarna waren er voor ons vak nog 7 finalisten over. Na ruim 3 weken extra hard trainen en opdrachten oefenen, namen we het in maart tegen elkaar op tijdens Skills the Finals in Den Bosch. Daar moesten we 4 dingen doen: het stadhuis van Den Bosch penselen, een mengopdracht uitvoeren, een binnendeur afwerken en schilderen én iets naar eigen keuze maken. Ik maakte een reclamebord voor 100 jaar Bossche Bol. Bij de jury bleek ik maar liefst 6 punten meer te hebben gescoord dan degene die op de tweede plaats eindigde. Dat had ik nooit verwacht. Maar daarmee werd ik wél Nederlands Kampioen. En daar ben ik natuurlijk supertrots op. Leuk dat het nieuws in kranten en vakbladen kwam en ik er best vaak op aangesproken werd.

In september mag ik Nederland vertegenwoordigen bij de WorldSkills in Lyon, Frankrijk. Daar komen zo’n 1.500 deelnemers uit 62 verschillende beroepen en meer dan 65 landen samen. Team Netherlands waar ik deel van uitmaak, bestaat uit 25 jongens en meiden plus begeleiding. We gaan 10 dagen op pad, waarvan er vijf voor de wedstrijd zijn gereserveerd. Verder krijgen we natuurlijk tijd voor de voorbereiding, wat ontspanning en - aan het einde - de prijsuitreiking waar alle deelnemers bij aanwezig zijn. Ik vind het een grote eer dat ik mee mag en ik heb er heel veel zin in. Heel veel mensen leven mee. Maar natuurlijk vooral mijn ouders en vrienden. En natuurlijk mijn leermeester bij Hemmer, Rick Rekers. Hij werd zelf ooit ook Nederlands kampioen in dit mooie vak.”

STEF OLIMULDER (16)
UIT HET TWENTSE
LANGEVEEN IS
LEERLING-SCHILDER
ÉN NEDERLANDS
KAMPIOEN IN ZIJN
VAK; NU MAG HIJ ‘DE
WERELD IN’..

TEKST: HARRY MOS
FOTO'S: AIVY PRODUCTIONS | © ONDERHOUDNL

HOE ZIET STEFS WERKDAG ERUIT?

“In een normale week ben ik 4 dagen aan het werk ga ik 1 dag naar school. Alles wat je daar leert, kun je meteen in praktijk brengen. Want bij de baas draai je volwaardig mee. In de aanloop naar de WorldSkills gaan we het een beetje anders inrichten. Op het programma staat namelijk een trainingsprogramma van zo’n 280 uur. Dat is om goed voorbereid te zijn op de vele opdrachten die je in Lyon kunt krijgen. Dus ga ik in die periode een aantal weken alleen maar naar school. En we gaan dan met Team Netherlands natuurlijk ook allerlei activiteiten en workshops ondernemen. Dat wordt waarschijnlijk best een drukke tijd. Maar dat heb ik er wel voor over. Al zullen wat andere zaken er dan misschien wel eens bij inschieten. Zo voetbal ik in de jeugd bij vv Langeveen en klus ik graag bij familie en kennissen. Want ook die weten je natuurlijk wel te vinden als je ergens goed in bent. Maar daar is begrip. Net als bij mijn vrienden, met wie ik normaal gesproken graag afspreek om leuke dingen te doen. Ook zij gunnen me vast en zeker de tijd om me op de WorldSkills voor te bereiden.”

De verf- en drukinktindustrie biedt tal van leuke banen. Maar wat houdt dat werk in de praktijk precies in? Verf&Inkt Magazine vraagt het de mensen zelf.



SCHILDER



STEF OIJMULDER

ROC VAN TWENTE - SCHILDERSVAKOPLEIDING



GONDJE VAN DE GOOR

ROC NIJMEGEN - SCHILDERSVAKOPLEIDING



MAX VAN DEN BRINK

ROC RIVOR - SCHILDERSVAKOPLEIDING



BEROEP IN BEELD



‘HET LABORATORIUM IS HET KLOPPEND HART VAN HET BEDRIJF’

InterCheM in Beuningen is een internationaal inzamelings-, verwerkings-, en recyclingbedrijf van gevaarlijk afval, waaronder verfresten. Daarnaast produceert de onderneming oplosmiddelen, lakken en coatings voor de industrie. “Wij hebben zowel de vergunningen als de faciliteiten om gevaarlijk afval in te zamelen, te verwerken én producten te maken. Een unieke combinatie”, stelt directeur Erik Wegh.

TEKST: ADRIAAN VAN HOOIJDONK
FOTO'S: INTERCHEM & BISONDER PRODUCTIES

Dagelijks brengen zeven tot acht vrachtwagens gevaarlijk afval, waaronder verfresten, naar de locatie van InterCheM in Beuningen. De chauffeurs rijden een vaste route langs de klanten, variërend van verffabrikanten en milieustraten tot straal- en conserveringsbedrijven. Een grote stroom die in aanmerking komt voor recycling, komt van de verffabrikanten, waaronder overtollige voorraden en productieafval.

“We nemen niet alleen verfresten, maar ook spuitbussen, kwasten, lege verfblikken, vaten en IBC's mee om de klant zoveel mogelijk te ontzorgen”, vertelt directeur Erik Wegh. Na een carrière als profvoetballer bij onder meer NEC, Vitesse, Cambuur en FC Oss, startte hij op 30-jarige leeftijd als verkoper bij de onderneming waar hij nu aan het roer staat en die volgend jaar het zestigjarig bestaan viert.

DIRECTEUR **ERIK WEGH** VAN INTERCHEM OVER VERFRECYCLING



InterCheM verwerkt jaarlijks 10.000 ton gevaarlijk afval, waarvan 2000 ton oplosmiddelen, 3500 ton verfresten en 4500 ton ander gevaarlijk afval. Een grote afvalstroom, als het om verf gaat, is watergedragen muurverf. Op het terrein van InterCheM staan meerdere hallen waar de verschillende stappen in het recyclingproces plaatsvinden. Dat begint met de acceptatie en classificatie van het gevaarlijk afval, waarvan InterCheM als BRZO-bedrijf een registratie bijhoudt. “Vervolgens kijken we in hoeverre we er nog iets mee kunnen doen”, aldus Wegh.

Verfresten analyseren

Zo gaan de lege verfblikken naar een metaalrecycler en het plastic afval naar Veolia Polymers in Vroomshoop, die er recycleert van maakt dat geschikt is voor nieuwe verfemmers. De verfresten en oplosmiddelen die InterCheM mogelijk nog kan recycleren, houden de medewerkers apart om er eerst monsters van te nemen. Het bedrijf wil zeker weten dat wat op de buitenkant van de verpakking staat er ook daadwerkelijk inzit.

InterCheM onderzoekt momenteel met de Radboud Universiteit in Nijmegen en een technologisch ontwikkelbedrijf de inzet van kunstmatige intelligentie en machine learning om de chemische samenstelling en recyclebaarheid van verfafval te bepalen. De

medewerkers toetsen de verfresten nu onder meer op criteria zoals vloeibaarheid, kleur en gewicht. Zo moet er minimaal 25 procent verfresten in de verpakking zitten voor verdere verwerking. De negen medewerkers in het laboratorium analyseren de verfresten met diverse technieken, zoals gaschromatografie en fourier-transform infrarood (FTIR)-spectroscopie, op zaken als het vastestofgehalte, dichtheid, viscositeit, kleur en droging. Het laboratorium met negen specialisten is volgens Wegh dan ook ‘het kloppend hart van de onderneming.’

Mengen in verfkuij

De operators gieten met een geautomatiseerde tilhulp de geselecteerde verfresten uit grote vaten in een verfkuij om ze te mengen. Eventueel voegen ze na een chemische analyse nog additieven toe om de kwaliteit te waarborgen. De vervuilde oplosmiddelen gaan naar de eigen destillatie-units. Tijdens het destillatieproces verdampen de schone oplosmiddelen en scheiden zich zo van het residu. Na afkoeling vangt InterCheM de schone grondstoffen op, controleert deze in het laboratorium en zet ze, wanneer mogelijk, in voor hergebruik. Tijdens een rondleiding op het terrein wijst Wegh naar de nieuwe destillatie-unit in aanbouw. Medewerkers van de technologieleverancier zijn druk bezig om de unit in elkaar te zetten, zodat InterCheM deze binnenkort in gebruik kan nemen.



FEITEN EN CIJFERS

LOCATIE: Beuningen

WERKNEMERS: 80

PRODUCTEN: verven, lakken, oplosmiddelen

MEER INFORMATIE:
www.interchem.nl



Zusterbedrijf Inter-Green

Het zusterbedrijf Inter-GreeN levert een breed assortiment aan producten en verven die de medewerkers maken van teruggewonnen grondstoffen uit het afval. Dat varieert van gerecyclede oplosmiddelen en reinigers tot verdunners. "Daarnaast verkopen we onder Inter-GreeN Paints diverse muurverven, lakken en coatings met gerecyclede grondstoffen. Zo dragen wij ons steentje bij aan een circulaire economie."

De weg naar een volledige circulaire economie in 2050, zoals de Nederlandse overheid voorstaat, zit echter nog vol uitdagingen voor een bedrijf als InterCheM. Wegh benadrukt dat hij in een afvalmarkt opereert waarin afvalverwerkers hele scherpe tarieven hanteren voor het ophalen en verwerken van gevaarlijk afval.

Scherpe tarieven

De markt is volgens hem nu vooral gericht op het verbranden van gevaarlijk afval om energie op te wekken. "Dat maakt het voor ons economisch gezien ingewikkelder om verfresten te recyclen. Oplosmiddelhoudende verf heeft een hoge calorische waarde, dus afvalverwerkers nemen de resten graag in tegen scherpe prijzen", stelt Wegh. "Wij moeten dan ook scherpe tarieven hanteren om te voorko-

men dat de resten in de verbrandingsoven eindigen. Maar daar zit een grens aan, want wij maken immers ook kosten om de resten te verwerken."

InterCheM heeft volgens hem bewezen een succesvolle businesscase neer te kunnen zetten in verfrecycling, waar niet direct overheidssteun voor nodig is. "Subsidies zijn een middel om transitie te versnellen, niet om een business te laten renderen."

De grote doorbraak kwam in 2020, toen InterCheM de samen met AkzoNobel ontwikkelde Sikkens Alpha Recycle op de Nederlandse markt introduceerde. Deze binnenmuurverf is gemaakt van 35 procent gerecyclede verf en is inmiddels in meerdere landen beschikbaar.

De huidige wet- en regelgeving is volgens hem nog steeds te veel gericht op de lineaire in plaats van de circulaire economie. "Daar komt nu langzaam verandering in, dus wij maken ons al op voor toekomstige groei. Zo hebben we de benodigde vergunningen om uit te kunnen breiden. Onze ambitie is een volledig zelfvoorzienende productie gebaseerd op teruggewonnen grondstoffen uit ons ingezamelde gevaarlijk afval. Dat is de stip op de horizon."

E-MAILADRES OP ETIKET

VRAAG

Moet het e-mailadres op het etiket worden gezet?

ANTWOORD

Nee, dat hoeft niet te worden vermeld. Volgens artikel 17 van de CLP moet een stof en mengsel die als gevaarlijk is geclassificeerd, een label dragen met onder andere de volgende elementen: naam, adres en telefoonnummer van de leverancier(s). Daar staat het e-mailadres niet bij, dus dat is niet verplicht.

GEEN SIGNAALWOORD OF PICTOGRAM, WELKE ETIKETTERINGSEISEN

VRAAG

Zijn de nieuwe etiketteringseisen ook van toepassing op producten die wel als gevaarlijk ingedeeld zijn, maar waarvoor geen signaalwoorden en pictogrammen van toepassing zijn, zoals EUH208 en EUH210?

ANTWOORD

Ja, mengsels die volgens de CLP een etiket moeten hebben, ook al zijn het alleen EUH-zinnen, moeten aan de eisen van een CLP-etiket voldoen. Bijlage I sectie 1.2.1. wordt geüpdatet met de nieuwe eisen, waaronder de minimale lettergrootte en dergelijke. Artikel 31 verwijst naar deze sectie, waarin zal staan: "3. The label elements referred to in Article 17(1) shall be clearly and indelibly marked. They shall stand out clearly from the background and they shall be of such size and spacing as to be easily read. They shall be formatted in accordance with section 1.2.1 of Annex I."

VERLOFSOORTEN EN PENSIOENOPBOUW

VRAAG

Wordt er tijdens alle verschillende verlofsoorten ook pensioen opgebouwd?

ANTWOORD

Het antwoord hierop is te vinden in het Pensioenreglement voor de verf- en drukinktindustrie (PR), te downloaden van de website van Pensioenfonds PGB. Uit het pensioenreglement is het volgende te herleiden:

Bij alle verlofsoorten wordt de deelneming in de pensioenregeling opgeschort (artikel 2 lid 3 PR): "De deelneming wordt, gedurende de periode dat de werknemer zijn/haar arbeid geheel of gedeeltelijk onderbreekt in verband met zorgverlof/educatief verlof, ouderschapsverlof of onbetaald verlof, naar de mate van deze onderbreking opgeschort, tenzij anders bepaald in de sectorspecifieke bepalingen in deel II van dit pensioenreglement."

De aanspraken van nabestaandenpensioen (partner- en wezenpensioen) en de premievrijstelling bij invaliditeit blijven behouden (artikel 3 lid 6, 7 en 8 OR).

De pensioenopbouw is dan als volgt:
Ouderschapsverlof: geen opbouw ouderdompensioen, wel verzekering van partner- en wezenpensioen en premievrije opbouw bij arbeidsongeschiktheid naar de mate van onderbreking.
Kort zorgverlof: idem als bij ouderschapsverlof.
Educatief verlof: idem als bij ouderschapsverlof.
Onbetaald verlof: geen opbouw ouderdompensioen, wel opbouw ouderdompensioen bij arbeidsongeschiktheid tijdens dit verlof. Tot een maximum van 18 maanden aanspraken op partner- en wezenpensioen, naar de mate van onderbreking.

PENSIOEN EN LAATST VERDIENDE SALARIS

VRAAG

Als ik met pensioen ga, krijg ik dan 70 procent van mijn laatst verdiende salaris?

ANTWOORD

Dat is niet het geval. De meeste deelnemers kunnen maximaal 70 procent van hun gemiddelde salaris opbouwen. Hoeveel pensioen iemand krijgt, hangt af van je salaris, hoe lang je pensioen opbouwt en hoe jouw pensioenregeling eruitziet. Daarnaast telt de persoonlijke situatie ook mee. Ben je bijvoorbeeld minder gaan werken? Of ben je gescheiden? Dan is jouw pensioen waarschijnlijk lager.

Bron: Pensioenfonds PGB

EIGEN POTJE IN NIEUWE PENSIOENREGELING

VRAAG

Beheer ik onder het nieuwe pensioenstelsel mijn persoonlijke pensioenpot?

ANTWOORD

Je kunt je eigen pensioenpot straks niet zelf beheren. Het geld in je pot wordt gebruikt voor een levenslang pensioen en het beheer ervan doet het Pensioenfonds PGB nog steeds. Alle pensioenfonds worden daarvoor nauwlettend in de gaten gehouden door De Nederlandsche Bank die ook strenge regels voorschrijft.

Bron: Pensioenfonds PGB

Meer informatie nodig? Raadpleeg Thema's via www.vvfv.nl/ledennet

WETGEVING STOFFEN

EUROPA GEEFT CRITERIA VOOR 'ESSENTIEEL GEBRUIK'

Er waren volop vragen over het essentieel gebruik-concept (essential use) dat de Europese Commissie in de Europese Green Deal had geïntroduceerd. Met de publicatie van de handleiding op 22 april gaf de Europese Commissie meer duidelijkheid: een stof wordt als essentieel beschouwd als 1) het noodzakelijk is voor de gezondheid en veiligheid of van cruciaal belang voor het functioneren van onze maatschappij én 2) er vanuit het oogpunt van milieu en gezondheid geen acceptabele alternatieven zijn. Beide punten moeten van toepassing zijn. Informatie: VVVF-ledennet

EU-PARLEMENT NEEMT VOORLOPIGE CLP AAN

Op 23 april nam het Europees Parlement het voorlopige akkoord over de CLP-verordening aan. Het dossier moet nu nog een rectificatieprocedure doorlopen in het nieuwe Europees Parlement dat na de verkiezingen in juni wordt benoemd. Daarna kan de Europese Raad (European Council) de tekst goedkeuren. De definitieve CLP-tekst zal daarom naar verwachting eind dit jaar in het Publicatieblad van de Europese Unie worden gepubliceerd. Informatie: VVVF-ledennet

EU-GRENSWAARDEN VOOR DI-ISOCYANATEN IN WERKING

Op 19 maart publiceerde de Europese Unie nieuwe regels om werknemers beter te beschermen tegen gezondheidsrisico's. In de richtlijn staan onder andere de bindende Europese grenswaarden voor di-isocyanaten. Lidstaten hebben nog twee jaar de tijd om de nieuwe bepalingen om te zetten in nationale wetgeving. De VVVF vraagt de Nederlandse overheid daarbij niet lager te gaan dan de Europese grenswaarden, zoals het oorspronkelijke plan was. Informatie: VVVF-ledennet

EU GEEFT UITSTEL AAN HERBEOORDELING BIOCIDEN TOT 2030

De Europese Commissie heeft de Europese Biocidoverordening (528/2012/EC) gewijzigd. De

afpraak was om de herbeoordeling van actieve stoffen per december 2024 klaar te hebben, maar dat lukt niet. De EC geeft daarom uitstel tot 2030. Doordat de herbeoordeling (door onder andere het in Nederland gevestigde Ctgb) van actieve stoffen tot wel tien jaar na indiening kan oplopen, wordt innovatie fors geremd. De VVVF kaart dit probleem continu aan bij het ministerie van IenW, maar er zijn nog geen concrete stappen gezet. Informatie: VVVF-ledennet

PGS31 NIEUWE STIJL GEPUBLICEERD

De richtlijn voor de veilige opslag van overige gevaarlijke vloeistoffen in ondergrondse en bovengrondse tankinstallaties, PGS31 Nieuwe Stijl, is gepubliceerd. Deze richtlijn is bindend bij een nieuwe vergunning of revisie van een vergunning. De publicatie heeft geen rechtstreekse werking voor VVVF-bedrijven met een vergunning. De Nederlandse Arbeidsinspectie kan in het kader van de arbo-wetgeving wél eisen dat het bedrijf voor de arbo-maatregelen aan de beste beschikbare technieken (BBT) voldoet, zoals beschreven in de PGS. Informatie: VVVF-ledennet

WETGEVING DUURZAAMHEID

NEDERLAND PLEIT IN EU VOOR REGELS DUURZAME CHEMISCHE INDUSTRIE

Europese regels zijn nodig om in de chemische industrie

de omslag te kunnen maken van fossiele naar duurzame grondstoffen. Daarvoor pleitten Nederland, Frankrijk, Tsjechië en Ierland half april bij de Europese Commissie. Demissionair staatssecretaris Vivianne Heijnen (IenW) overhandigde een statement aan Eurocommissaris Wopke Hoekstra. Daarmee hopen de vier landen de beleidsprioriteiten voor de komende vijf jaar te beïnvloeden. Na de Europese verkiezingen in juni 2024 komt er namelijk ook een nieuwe Europese Commissie met een nieuw beleidspakket. Informatie: VVVF-ledennet

CEPE LANCEERT HANDLEIDING MICRO- PLASTICS RESTRICTIE

Binnen CEPE hebben experts in microplastics een handleiding geschreven. Leveranciers van verf en drukinkt moeten hun verpakking vóór 17 oktober 2025 aanpassen. Dat is onderdeel van de informatieplicht. In 2027 moeten leveranciers rapporteren over microplastics-emissies. De handleiding helpt bij deze verplichtingen. Informatie: VVVF-ledennet

MET ECODESIGN KOMT PRODUCTPASPOORT DICHTERBIJ

Europa heeft een politiek akkoord bereikt over de Ecodesign for Sustainable Products Regulation (ESPR). De Europese wetgeving kan duurzaamheidseisen stellen aan specifieke productgroepen en een digitaal productpaspoort verplichten. Verf is genoemd als

prioritaire productgroep, maar de officiële bekendmaking staat gepland voor volgend jaar. Informatie: VVVF-ledennet

EUROPEES PARLEMENT AKKOORD MET BOUW-VERORDENING

De herziene Construction Products Regulation (CPR) is op 10 april met meerderheid van stemmen goedgekeurd door het Europees Parlement. De bouwproductenverordening zal een impuls geven aan het standaardisatiesysteem dat jarenlang stillag. Het introduceert bovendien milieueisen en een digitaal productpaspoort voor bouwproducten. Informatie: VVVF-ledennet

POLITIEK AKKOORD OVER KETENVERANTWOORDELIJKHEID

Na een intensieve politieke eindsprint komt de 'Corporate Sustainability Due Dilligence Directive' (CSDDD) er toch, zij het in afgeslankte vorm. Deze EU-wetgeving die bedrijven een zorgplicht geeft om misstanden in de keten te voorkomen, gaat gelden voor zeer grote bedrijven (met minimaal 1.000 werknemers en 450 miljoen euro omzet).

Een grotere groep bedrijven moet gaan rapporteren over duurzaamheid in het kader van de CSRD (Corporate Sustainability Reporting Directive). Voorlopig geldt het niet voor het midden- en kleinbedrijf, maar concerns kunnen wel input voor de eigen dataverplichting vragen. Mengend Nederland, waaronder de VVVF, organiseerde hierover een webinar op

28 mei. Er werd onder andere ingegaan op de dubbele materialiteit en op de standaard voor het mkb. Informatie: VVVF-ledennet

THEMABIJEENKOMST ARBO & MILIEU OP 2 OKTOBER

De VVVF en VLK organiseren op 2 oktober weer de jaarlijkse Themabijeenkomst Arbo & Milieu (voorheen Veilig Werken & Wetgeving). Deze vindt plaats bij PPG Coatings Nederland in Amsterdam. In de ochtend gaan groepen aan de slag met werksessies en krijgen ze een rondleiding door de fabriek. Na de lunch praten de sprekers de aanwezigen bij over wet- en regelgeving. Zet de bijeenkomst alvast in uw agenda!

KABINET WERKT AAN CIRCULAIRE ECONOMIE-WET

De huidige bepalingen over afvalstoffen in de Wet milieubeheer zijn ongeveer dertig jaar oud en stammen uit de tijd dat de lineaire economie nog leidend was. Dat moet anders, vindt het Nederlands demissionair kabinet, zodat er een nieuwe Circulaire Economie-wet komt. De eerste stappen worden nu gezet, de wet wordt verwacht in januari 2027. Informatie: VVVF-ledennet

ARBEID

DIESELAANGEDREVEN MACHINES: NU MET ROEFILTER, IN 2030 VERBODEN

De Arbeidsinspectie heeft brancheorganisaties in de bouwsector aangeschreven dat zij haar beleid voor dieselmotor-emissies aanscherpt. Bedrijven mogen deze machines nu alleen nog gebruiken met roefilter. In 2030 wordt het gebruik ervan helemaal verboden en moeten bedrijven overstappen op machines die elektrisch of op waterstof werken. Informatie: VVVF-ledennet

IN 2025 MOGELIJK LANGE WACHTLIJSTEN VOOR LATEN TOETSEN RI&E

Tot 30 juni 2022 kon toetsing van de RI&E plaatsvinden door één van de volgende vier gecertificeerde arbokerndeskundigen: een hogere veiligheidskundige, een arbeidshygiënist, een arbeids- en organisatiedeskundige of een geregistreerde bedrijfsarts. Sinds 1 juli 2022 gelden strengere eisen en is voor de toetsing meer dan één arbokerndeskundige nodig. Tot nu toe hebben slechts weinig arbokerndeskundigen zich laten hercertificeren. Zij hebben nog tot 2025 de tijd om dat te doen. De verwachting is dat daardoor in 2025 lange wachtlijsten voor toetsing zullen ontstaan. Informatie: VVVF-ledennet



VERFBLOKOPENER.NL
Made in Solingen / Germany



ARBEIDSINSPECTIE PUBLICEEFT JAARPLAN 2024

In 2024 neemt de Arbeidsinspectie een aantal sectoren extra onder de loep met betrekking tot het werken met gevaarlijke stoffen. Dat betreft onder andere de hout-, timmer- en meubelindustrie. Bedrijven die onder de Aanvullende Risico-Inventarisatie en -Evaluatieplicht (ARIE) vallen, hadden tot 2024 de tijd om zich te melden. Sinds dit jaar zijn zij gehouden aan aanvullende verplichtingen. De VVVF voert momenteel een project uit om bedrijven te helpen aan de ARIE-verplichtingen te voldoen. Dit is medio dit jaar afgerond.

Informatie: VVVF-ledennet

STROEVE ONDERHANDELINGEN VOOR NIEUWE CAO

Na vijf onderhandelrondes hadden de vakbonden FNV en CNV en de VVVF nog geen cao-akkoord bereikt. Het overleg stagneerde met name door het generatiepact. In de cao loopt nog een overgangsregeling voor senioren. De VVVF wil anno 2024 bovendien geen afspraken maken voor over 3,5 jaar.

Informatie: VVVF-ledennet

TRANSITIEPLAN PENSIOENEN VERF- EN INKTSECTOR

Bij de formatie van het nieuwe kabinet was de Wet toekomst pensioenen een punt van discussie, maar de pensioenfondsen werken gestaag door aan de overgang van het oude pensioenstelsel naar het nieuwe systeem per 1 januari 2027. Ook de sociale partijen voor de verf- en drukinktindustrie, de vakbonden en werkgeversorganisatie, bogen zich er de afgelopen maanden over en hebben keuzes gemaakt. Daarbij werden ze ondersteund door een externe deskundige en Pensioenfonds PGB voerde op verzoek berekeningen uit. Het concepttransitieplan is in mei besproken en werd daarna afgestemd met de achterbannen. Pensioenfonds PGB wil het transitieplan uiterlijk 1 juli binnen hebben.

Informatie: VVVF-ledennet

VVVF

CHARISSA CHEDI START BIJ VVVF



Op 1 april 2024 startte Charissa Chedi bij de VVVF als communi-

catiemedewerker. Ze pakt onder andere de social media-activiteiten op en ondersteunt bij de communicatie rond projecten en campagnes. Al dat werk sluit prima aan bij haar ervaring en interesses. Chedi is werkzaam voor de VVVF (verf en inkt), maar zal ook de VLK (lijm en kit) meer onder de aandacht brengen. Met haar komst begint het VVVF-team weer op sterkte te komen; er is nu alleen nog een vacature voor een branche-manager.

Informatie: VVVF-website

WERKGEVERS ROEPEN EU OP TOT VERSTERKING CONCURRENTIEKRACHT

Het rapport over de Europese interne markt van voormalig Italiaans premier Enrico Letta komt met heldere conclusies: Europa moet aan de slag met de interne markt om die toekomstbestendig te maken. Belangrijke kritiekpunten zijn de 'energiemarkt' en 'bureaucratie en regeldruk'. Door het verschil in implementatie van EU-regels door lidstaten is er vaak geen sprake van één Europese markt, maar van 27 verschillende nationale markten. "Zo kan een potje verf nog steeds niet in alle lidstaten met hetzelfde etiket worden verkocht, moet een mkb'er in de grensregio nog altijd een stapel aan papierwerk invullen om werknemers in België of Duitsland te detacheren en liggen de energieprijzen in Frankrijk tot wel 66 procent lager door verschillen in nettarieven en energiebelasting", stelt VNO-NCW vast.

Informatie: VVVF-website


EZK-MINISTER GAAT DRIE EXTRA MKB-SECTOREN DOORLICHTEN OP REGELDruk

De Tweede Kamer heeft een reeks moties aangenomen waarmee zij de regeldruk voor ondernemers wil indammen en voorkomen. Zo moeten nieuwe verplichtingen waar mogelijk een uitzondering of lichter regime bevatten voor kleine bedrijven en moeten regels ook altijd voor het mkb uitvoerbaar zijn. Op verzoek van de VVD zegde demissionair minister Micky Adriaansens in het mkb-debat van 7 februari al toe drie extra mkb-sectoren door te lichten op regeldruk binnen het zogeheten mkb-indicatorprogramma.

Informatie: VVVF-website

VOLG ONS





Why **only** recycle, **reuse too!** With our circular packaging solutions (CIPACKS) we help you to close the circular loop together. We offer you a total solution for your company to change to a circular economy through reuse when possible, recycle when not and use these materials for the production of new circular packaging.

 **EuroMouldings**
PART OF AST



SENS INTERCLEAN
PART OF AST

We are part of AST Kunststoffverarbeitung GmbH. Please visit our websites for more information:
cipacks.com | euromouldings.com | sandermangroup.com | ast-kanister.de



Bent u al klaar voor PGS 31?

Nieuwbouw

PGS 28, 30, 31

Onderhoud en herstel

BRL-K903/08

Keuring en inspectie

SIKB 7800

Advies: info@emsbroek.nl of +31 575 743 530



EMSBROEK

tank & chemie installaties

Emsbroek B.V. • Nijverheidsweg 2 • 7251JV • Vorden

COLOFON

VERF&INKT MAGAZINE

Verf&Inkt is een uitgave van de Vereniging van Verf- en Drukinktfabrikanten (VVVF). De VVVF behartigt de belangen van de Nederlandse verf- en drukinktindustrie. Het blad wordt verspreid onder leden van de branche-organisatie en externe relaties. Verf&Inkt verschijnt vier keer per jaar. Verf&Inkt wil een opinieblad zijn. Dat betekent dat van VVVF-standpunten afwijkende meningen niet uit het blad geweerd worden.

REDACTIE

Adriaan van Hooijdonk,
hoofdredacteur
(hooijdonk@vvvf.nl)

VVVF-communicatie
(communicatie@vvvf.nl)

VORMGEVING

StudioDAM, Amsterdam

ADVERTENTIEACQUISITIE

Mooijman Marketing & Sales
Julius Röntgenstraat 17
2551 KS Den Haag
070 - 323 4070
dm@mooijmanmarketing.nl

Advertenties vallen buiten de verantwoordelijkheid van de redactie.

DRUK

Impressed, Pijnacker

ABONNEMENTEN

Wie werkzaam is in de verf- en drukinktindustrie of op een andere wijze direct of indirect bij de verf- en drukinktindustrie betrokken is, kan in aanmerking komen voor een kosteloos abonnement op Verf&Inkt. Meld u aan via info@vvvf.nl en u

krijgt zo spoedig mogelijk bericht. Meer informatie: 070 - 444 0680, info@vvvf.nl.

OVERNAME

Overname van artikelen uit Verf&Inkt is alleen toegestaan na voorafgaande schriftelijke toestemming van de redactie. In de meeste gevallen zal die graag worden gegeven.

ISSN: 2468-421X

UITGEVER

VVVF
Loire 150
2491 AK Den Haag
070 - 444 0680
info@vvvf.nl
www.vvvf.nl

© VVVF

Alle rechten voorbehouden. Behoudens de door de Auteurswet 1912 gestelde uitzonderingen, mag niets

uit deze uitgave worden verveelvoudigd (waaronder begrepen het opslaan in een geautomatiseerd gegevensbestand) of openbaar gemaakt, op welke wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de VVVF. De bij toepassing van art. 16B en 17 Auteurswet 1912 wettelijk verschuldigde vergoedingen wegens fotokopiëren, dienen te worden voldaan aan de Stichting Reprorecht, Postbus 882, 1180 AW te Amstelveen. Hoewel aan de totstandkoming van deze uitgave de uiterste zorg is besteed, aanvaarden de auteur(s), redacteur(en) en uitgever geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten of onvolkomenheden.



VVVF BIEDT
BEDRIJVEN EN
KENNISCENTRA EEN
PODIUM OM KENNIS
EN ERVARING TE
DELEN MET DE VERF-
EN INKTBRANCHE

VVVF&PODIUM

AZO / ALTANA BYK GARDNER / CIPACKS / DIJKSTRA
PLASTICS / E & R / ELCOMETER / ESKENS PROCESS
SOLUTIONS / FOETH / HILDERING PACKAGING / JOKEY
/ MAUSER / PTN

AZO



AZO RoLog volautomatische dosering

Door gebruik te maken van een robot is het mogelijk om in een volautomatisch proces een groot aantal componenten te selecteren voor microhoeveelheden tot 10 kg per component. Zo vervangt AZO®RoLog het ingewikkelde en dure handmatig wegen van microhoeveelheden. De veiligheidskooi rondom de robot biedt volledige bescherming voor het product en de operator. Hierdoor kunnen ook zeer kritische en schadelijke grondstoffen probleemloos gedoseerd worden.

Speciale voordelen:

- Hoge doorvoer en 24/7 productie
 - Verlaagt kosten en bespaart middelen
 - Uiterst betrouwbaar
 - Flexibele formuleringen
 - Reproduceerbare doseerresultaten
 - Consistente formuleringsnauwkeurigheid
 - Makkelijk schoon te maken
 - Afgeschermd werkkruimte
 - Dosereren van uiterst kritische grondstoffen zonder contact met de operator
 - Eenvoudig te transporteren en eenvoudig te upgraden dankzij modulaire opbouw
 - Variabel aantal grondstoffen
 - Continue traceerbaarheid van batches
 - Volgen & traceren
- <https://www.azo.com/nl-be>

AZO®

AZO NV
Katwilgweg 15
2050 Antwerpen

www.azo.com
+32 3 250 16 00
azo-benelux@azo.com

BYK GARDNER



NIEUW: PELT ultrasone laagdiktemeter met hoge resolutie!

De μ PELT-ts3 en μ PELT-ts5 zijn ultrasone laagdiktemeters die met een hoge resolutie een 3-laags tot 5-laags coatingsysteem op een non-destructieve manier kunnen meten. Het PELT systeem biedt ongeëvenaarde precisie en nauwkeurigheid en is in staat om laagdiktes te meten op vrijwel elk substraatmateriaal, waaronder staal, aluminium, kunststoffen, carbon, composieten, hout en papier.

- * Compact en licht van gewicht
- * Kleuren touchscreen
- * Metingen van meerlaagse diktes op elk gewenst substraatmateriaal
- * De μ PELT-ts3-meter meet maximaal 3 lagen op elk meetpunt
- * De μ PELT-ts5-meter meet maximaal 5 lagen op elk meetpunt
- * Rapporteert individuele laagdikte en totale dikte op elk meetpunt
- * USB-interface naar een pc, inclusief software
- * Non-destructieve metingen, waardoor de noodzaak van speciaal geprepareerde samples of destructieve analyses verdwijnt.

A member of **ALTANA**

BYK

BYK-Gardner GmbH
Lausitzer Strasse 8
82538 Geretsried

www.byk-instruments.com
+31(0)6 38 60 37 54
alain.vanderweijde@altana.com

Wilt u het instrument, bij u op locatie, in werking zien?
Neem dan contact op,

CIPACKS



CIPACKS - Circular Packaging Solutions

Why only recycle, reuse too!

Met CIPACKS bieden we een totaaloplossing voor uw plastic verpakkingen.

Met onze locaties, verspreid door Europa, bieden wij een duurzame totaaloplossing binnen de circulaire economie. Van de productie van kunststof verpakkingen, het retourneren van gebruikte verpakkingen tot aan reconditionering en recycling.

Al onze aangesloten bedrijven hebben één doel: het sluiten van de kringloop!

Why only recycle, reuse too!

With CIPACKS, we offer a total solution for your plastic packaging.

With our locations throughout Europe, we offer a sustainable total solution within the circular economy. From producing plastic packaging, returning used packaging to reconditioning and recycling.

All our member companies have one goal: closing the loop!

CIPACKS
POWERED BY AST

CIPACKS
Mühlenweg 9
57339 Erndtebrück

www.cipacks.com
info@cipacks.com

DIJKSTRA PLASTICS



De trots van Dijkstra Plastics; de PCR-emmer

Onze verpakkingsemmers gaan geen uitdaging uit de weg. Ze zijn in te zetten voor een breed aantal toepassingen, geschikt voor zowel vloeibare als vaste stoffen en hebben hun waarde bewezen voor het gebruik van verf, lijm, epoxy, asfaltbeton en composieten. Wij nemen graag de tijd om samen met onze klant tot het beste model en de meest geschikte verpakkingsopties te komen.

Voor onder andere de verfbranche leveren wij ook emmers gemaakt van Post Consumer Recycled (PCR), oftewel materiaal gemaakt van consumentenafval. Op deze manier maken wij van kunststof-afvalstromen nieuwe grondstoffen en verminderen wij de CO₂ uitstoot met maar liefst 90% per emmer. Dankzij deze emmer kunnen wij niet alleen onze eigen uitstoot verminderen maar ook die van onze klant. In samenwerking met onze klanten en partners streven wij naar een duurzame en circulaire verpakkingindustrie.

Wil je weten of onze PCR-emmer geschikt is voor jouw product? In onze eigen testruimte voeren wij praktijktests uit om samen met jou de best presterende emmer vast te stellen. Daarnaast maken wij in onze productieomgeving een analyse van het traject dat de verpakking aflegt en de processen die worden doorlopen in de keten. Op deze manier krijg je altijd het best passende advies.

RD
plastics
DIJKSTRA
PLASTICS

Dijkstra Plastics
Industriestraat 30-34
7482 EZ Haaksbergen

www.rdplastics.nl
053 572 38 84
info@rdplastics.nl

E & R



Optimaal Dispergeren, Malen, Mengten & Afvullen

E & R B.V. uit Vlaardingen is al meer dan 40 jaar uw specialist in procesmachines en technische ondersteuning voor de Verf- & Drukinkt Industrie.

Samen met onze partners NETZSCH Feinmahltechnik GmbH en J. De Vree & Co. N.V. leveren wij innovatieve Dispergeersystemen, Parelmolens, Mengmachines, Roerwerken, Half- en Volautomatische Afvulmachines en Turn-key projecten.

Onze slijtvaste machines staan bekend om de hoge bedrijfszekerheid en lage onderhouds- en verbruikskosten.

Tevens verzorgen wij uw periodiek onderhoud, revisie, test- en huur mogelijkheden, training van operators, proces-ondersteuning en gebruikte machines.

Ook voor maalparels bent u bij ons aan het juiste adres. Wij leveren diverse types maalparels vanuit eigen voorraad en voor ieder type parelmolen-systeem.

Optimaal Dispergeren, Malen, Mengten en Afvullen. Hogere productiviteit. Kortere omsteltijden. Sneller reinigen. Besparen op energie, koelwaterverbruik en onderhoud.

Wij vertellen u er graag meer over!

Voor meer informatie : info@er-bv.com of kijk eens op www.er-bv.com



E & R B.V.

E & R B.V.
Stoomloggerweg 1
3133 KT Vlaardingen

www.er-bv.com
010 4601544
info@er-bv.com

ELCOMETER



Optimale Coatingprestaties met de Elcometer 319 Dauwpuntmeter

Elcometer is toegewijd aan het vervullen van de diverse behoeften in de volledige cyclus van oppervlaktevoorbereiding en coatingtoepassingen. Sinds 1947 streeft Elcometer ernaar om toonaangevende, innovatieve en hoogwaardige producten te leveren, samen met uitstekende service.

Nu het weer voorjaar is, zijn we allemaal druk bezig met coaten. Het aanbrengen van een coating onder ongunstige klimatologische omstandigheden kan echter leiden tot aanzienlijke gebreken, hechtingsproblemen en uiteindelijk falen van het eindresultaat. De Elcometer 319 Dauwpuntmeter biedt een oplossing om alle relevante klimaatparameters te meten en te registreren, en zo vast te stellen of de omgevingscondities geschikt zijn om te coaten. Deze geavanceerde meter meet onder andere de relatieve vochtigheid, lucht- en oppervlaktetemperatuur, dauwpunt en Delta T. Met de Elcometer 319 kunnen gebruikers live monitoren op afstand en, met behulp van onze ElcoMaster datamanagementsoftware, alle gegevens direct analyseren en gedetailleerde inspectierapporten genereren.

Benieuwd hoe Elcometer uw projecten kan optimaliseren? Of wilt u meer informatie aanvragen? Neem dan contact met ons op via de onderstaande gegevens of bel ons direct op 030 259 1818.

We kijken ernaar uit om van u te horen!

elcometer®

Elcometer BV
Ravenswade 150 G&H
3439 LD Nieuwegein

www.elcometer.com/nl/
030 259 1818
nl.marketing@elcometer.com

ESKENS PROCESS SOLUTIONS



ESKENS PROCESS SOLUTIONS, AGENT VAN WILHELM NIEMANN

Eskens Process Solutions is sinds enkele maanden de OFFICIËLE en ENIGE agent voor de dissolvers van KREIS-NIEMANN in de landen Nederland, België en Luxemburg.

Na enkele jaren van partnership hebben Frank Niemann en Bas Seijsener een contract getekend, en worden de banden tussen beide ondernemingen nog sterker aangehaald.

Dit betekent dat alle bestellingen van Niemann machines en onderdelen voor klanten uit de Benelux nu enkel nog via Eskens Process Solutions verlopen.

Projecten voor nieuwe machines worden door de commerciële afdeling van Eskens opgepakt en bestellingen van slijtdelen worden rechtstreeks vanuit de lokale stock van Eskens Process Solutions geleverd, of via een vlotte samenwerking met de serviceafdeling van Niemann afgehandeld.

Installatie, herstellingen en onderhoud van Kreis-Niemann dissolvers en Basket Mills worden probleemloos uitgevoerd door het Eskens serviceteam. Zij hebben inmiddels zoveel ervaring met de Kreis-Niemann machines, dat ze steeds vaker door Niemann gevraagd worden om hen in het buitenland te helpen met grote service-klusken.

Om onverwachte stilstand te vermijden stelt Eskens een programma van preventief onderhoud voor, zo blijven de dissolvers steeds in topconditie, en vermijden de klanten onnodige zorgen. SERVICE VERZEKERD, ook voor machines met veel jaren op de teller.



Eskens Process Solutions
Distributieweg 6
2404 CK Alphen aan den Rijn

www.eskens.com
+31 172 468046
info@eskens.com

FOETH



Geef hoogwaardige procesapparatuur een tweede leven

Wij zijn Foeth, dé handelaar in gebruikte procesapparatuur sinds 1908. Gedreven door duurzaamheid bedienen we de (speciaal) chemische, voedsel-, recycling- en farmaceutische industrieën.

We helpen klanten succes te behalen door de inzet van hoogwaardige, gebruikte machines voor directe opschaling van productiefaciliteiten. Door machines te hergebruiken in plaats van nieuwe te produceren, dragen we bij aan een beter klimaat en besparen we zo'n 4,43 ton CO₂-uitstoot per machine. We moedigen u aan om met ons mee te doen!

Dit zijn onze beloftes:

- Europa's grootste voorraad van 2800+ hoogwaardige procesapparatuur.
- Onze agenten helpen u bij het vinden van de meest geschikte machine.
- Wij testen de machines mechanisch voor verzending of transport.
- Wij regelen snel het transport en leveren wereldwijd.
- Wij staan altijd klaar voor verdere ondersteuning na aankoop.

Deelt u onze droom van circulariteit binnen de procesindustrie?

Bezoek dan onze site en zie hoe we de levensduur van machines boosten.

Let's Reuse to Reduce! -> Foeth.com



REUSE TO REDUCE

Foeth B.V.
Harselaarseweg 23
3771 MA Barneveld

www.foeth.com
+31(0)342 415 551
info@foeth.com

HILDERING PACKAGING



Oplossingen voor verfwebshops

De afgelopen jaren is het nóg duidelijker geworden dat online retail niet meer weg te denken is uit de samenleving. Sterker nog, webwinkels en pakketbezor- gers hebben het drukker dan ooit. Dit geldt ook voor de verfbranche.

Een blik verf versturen per post is echter nog niet zo makkelijk en het gaat wel eens mis. Met alle gevolgen van dien. Hildering Packaging heeft al geweldige op- lossingen voor het versturen van blikken verf met inhoud van 0,5 tot en met 3,75 liter. Eenvoudige Paint Transport Trays, van 100% gerecycled kunststof, die op en onder een blik geklikt worden en dan in een passende doos geplaatst worden en de inhoud beschermen tijdens transport. Met een tweede leven als onderzetter, waardoor het blik steviger staat en een druijer langs het blik niet op de vloer terecht komt, maar netjes in de Tray wordt opgevangen. Er wordt al getest met oplossingen voor grotere volumes zoals bijvoorbeeld muurverf emmers.

Dit soort oplossingen bespaart veel tijd en ruimte voor de inpakker en biedt meer zekerheid dat de bestelling heel aankomt. Maar Hildering biedt daarnaast met zijn Go!Paint assortiment nog veel meer interessante oplossingen voor verf gerelateerde webshops. Handige verfemmers en lakbakjes, verzetblikken en inzetvaatjes, professionele blikopeners waarmee elk blik goed geopend kan worden, magnetische kwasthouders die eenvoudig tegen een strijkvaatje of verblik geplaatst kunnen worden en sterk genoeg zijn om zelfs een ronde kwast vast te houden, maar ook uitschenkers om verf nauwkeurig uit een blik te kunnen schenken. Grote en kleine producten die gemakkelijk met een verfbestelling meegestuurd kunnen worden.

Interesse gewekt? Kijk ook eens op www.go-paint.com

HILDERING PACKAGING

TIN CAN SPECIALIST

Hildering Packaging
Zandvoortstraat 69
1976 BN IJmuiden

www.hildering.com
0255 510 409
info@hildering.com

JOKEY



Nieuwe techniek maakt duurzamere verpakking mogelijk

Jokey SE heeft door innovatieve toepassing van de nieuwste digitale R&D tech- niken in combinatie met nauwe samenwerking in de keten een serie emmers gemaakt die verf, lak en sierpleister producenten in staat stelt hun hele verpa- kingsprogramma succesvol te verduurzamen.

Met trots stelt Jokey dan ook de JET2+ serie voor. Naast een bijna perfecte em- mer biedt Jokey nog steeds de mogelijkheden voor offset bedrukking, maar ook digitaal druk voor kleine oplagen en uiteraard kan uw marketing helemaal "los" gaan met de ongekennde mogelijkheden die IML decoratie biedt.

Bij de ontwikkeling is rekening gehouden met de specifieke eisen uit de verf industrie, robuustheid, draagkracht en comfort, schudmachine gedrag en uiteraard gemak voor de eind gebruiker. Daarnaast is deze serie te maken van tot 100% PCR materiaal maar geven recycling bedrijven aan dat deze emmer onder de juiste omstandigheden ook uitstekend te recyclen is. Dat betekent dat u dus niet alleen bespaart op inkoop maar ook op de kosten die via het Afvalfond verpakkingen op u af komen.

Wilt u meer weten, scan de QR Code voor een gratis consultatie waarbij we samen de impact voor jouw bedrijf bekijken.



**Packaging
Done Wisely.**

Jokey SE
p/a Holtkampsweg 4c
7495 WD Ambt Delden

www.jokey.com
+31 546 473755
bart.vangroningen@jokey.com

MAUSER



Mauser Packaging Solutions Infinity Series

Industrial packaging that closes the loop, over and over again

The most comprehensive portfolio of UN-certified industrial packaging made from post-consumer resin (PCR). Packaging plays a fundamental role in enabling a circular economy. As companies set more aggressive sustainability goals, consumer expectations change, and new legislation is introduced, the importance of packaging that contains recycled content has never been greater.

Giving Packaging a Second Life

The Infinity Series of products provides brands with sustainable packaging solutions that meet strict performance requirements while incorporating post-consumer resin (PCR), reducing carbon emissions, and diverting waste from landfills.

Highlights:

- Post-Consumer-Resin made from used industrial packaging
- Sorted and recycled in-house in line with procedures acc. ISO 16103:2005
- State-of-the-art manufacturing technology – mono & multilayer
- Secure & high quality – UN-approved for use with dangerous goods
- Environmentally friendly & sustainable, saving natural resources

Learn more on www.mauserpackaging.com



Mauser Packaging Solutions
Schildgesstr. 71-163
50354 Bruehl

www.mauserpackaging.com
+49 (0) 173 912 70 34
info@mauserpackaging.com

PTN



Coating Technology Module 2 'Binder Chemistry & Film Formation'

In deze module word je onderwezen door universitaire wetenschappers en industriële professionals. Het doel van module 2 is het verschaffen van inzicht in de chemie van de verschillende bindmiddelen en de chemisch fysische processen die een essentiële rol spelen bij de filmvorming.

- Schrijf je nu in via de volgende link:
www.ptn.nu/coating-technology-registration-form-m2
- Cursusdata: 09 -15 oktober 2024 (5 dagen)
- Cursus taal: Engels
- Doelgroep: promovendi, researchers en ontwikkelaars
- Locatie: Zwolle



PTN
De Lismortel 31
5612 AZ Eindhoven

www.ptn.nu
040 751 7670
oct@ptn.nu

HILDERING PACKAGING

SPECIALIST IN BLIKVERPAKKINGEN



voor alle soorten vulgoed



voor meer componenten



voor impact op het schap



voor veilig transport

Al 60 jaar de beste verpakkingsoplossingen
speciaal voor verf en chemie

www.hildering.com